

实现最大可靠性
降低总体成本
阀门性能监测





定制化服务。 效益最大化。

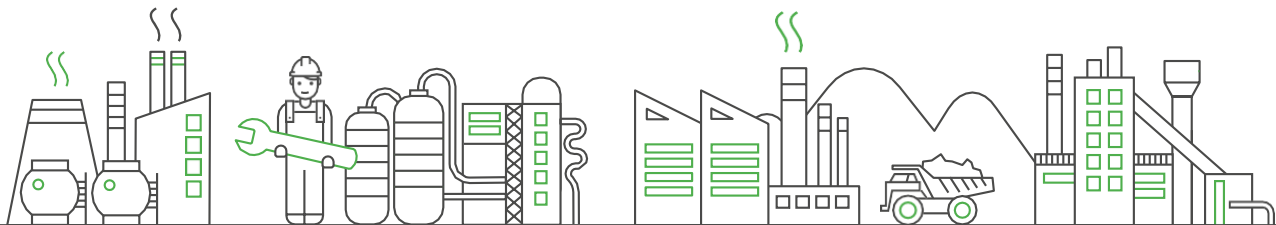
定制化解决方案满足每个现场的需求

评估现状与需求

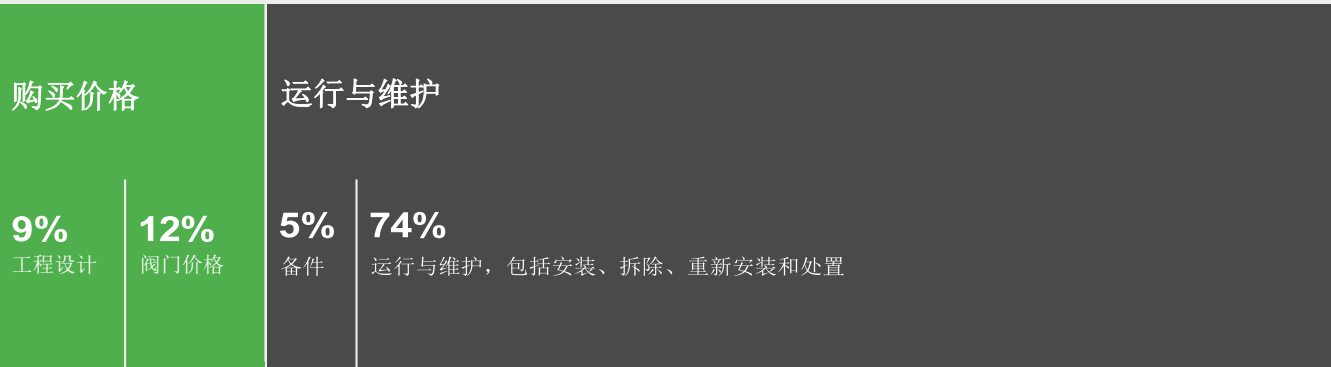
- 维护策略和可靠性
- 停机规划流程
- 自动化与数据采集基础设施
- 状态监测
- 库房和备件
- 商业和技术目标

生命周期服务协议

- 现场和远程服务
- 软件和工具
- 数据分析与报告
- 工作流程与最佳实践
- 月度费用低



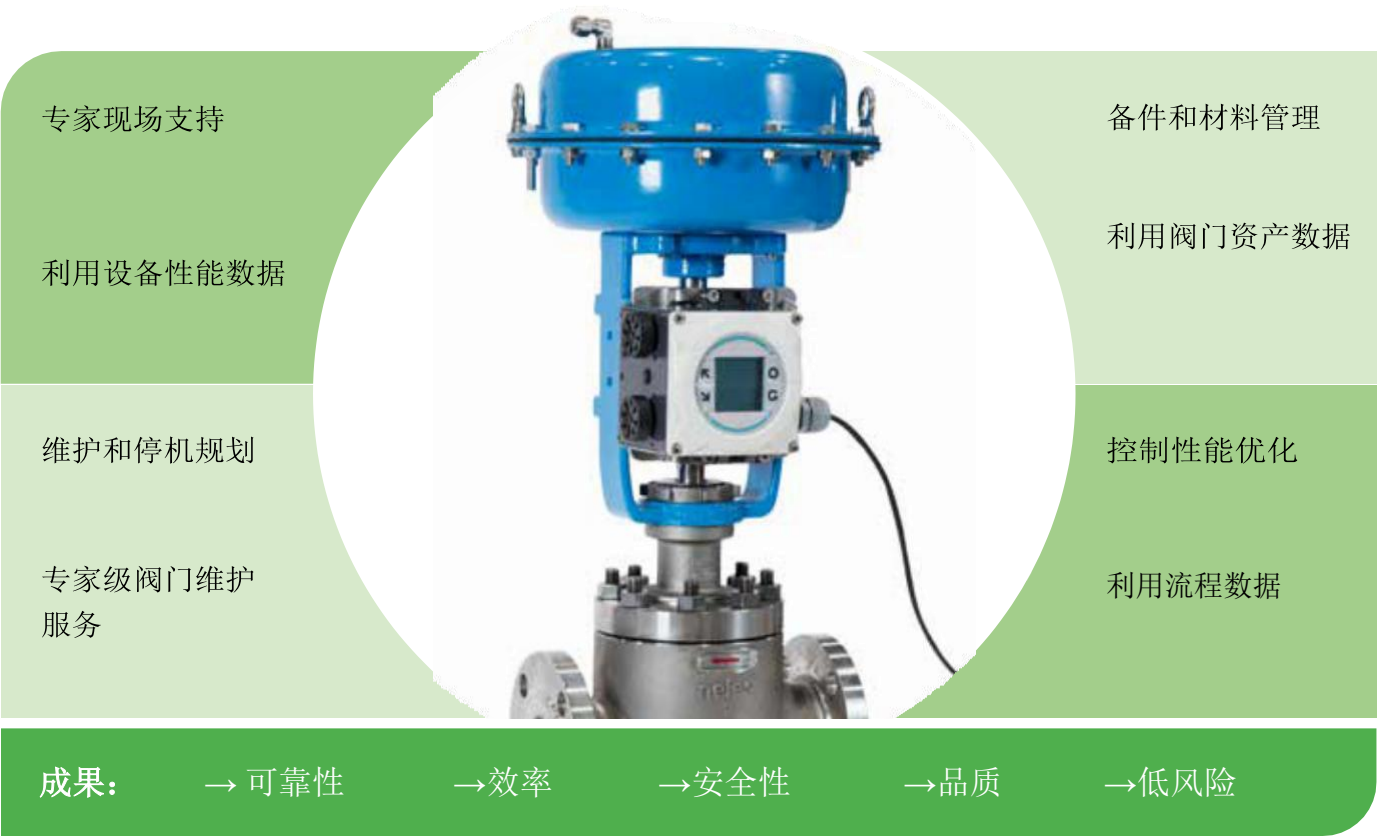
控制阀 – 总体拥有成本（TCO）



实现全生命周期的可靠性、可用性和性能目标

阀门性能监测（VPM）

通过VPM服务，我们将自身专业知识应用于您工厂中的实际阀门数据。我们还在现场和远程应用最佳实践和工作流程，确保持续取得成果。



自动化工具快速检测问题

避免意外停机

阀门监测案例	
问题	解决办法
因阀门引起的过度振荡	自动化检测、优先级排序和通知
现场检测发现执行器螺栓松动	更换所有四颗螺栓，并额外使用粘合剂确保螺栓牢固。



Neles™ ND9000™诊断系统

Neles ND9000诊断	
问题	解决办法
开阀诊断负载显著下降。	结合远程检测与常规监控。通过VPM服务通知工厂。
与阀座的接触面积减少。 现场检查确认存在侵蚀和泄漏，进而导致安全和环境问题	检测到未知的阀门泄漏。提前对阀门进行修复。消除泄漏并恢复安全运行。





实现最大可靠性

最大限度地减少意外停机时间，延长阀门寿命，并改善阀门性能。

降低风险

改善健康、安全与环境成果

降低总体拥有成本 (TCO)

低成本运营支出 (OpEx) 模式。
集中维护资源。



维美德的专业人员在世界各地，与我们的客户紧密合作，并致力于推动我们的客户每天向前发展。

维美德流体控制公司

Vanha Porvoontie 229
01380 Vantaa, Finland
flowcontrol@valmet.com
+358 10 417 5000
valmet.com/flowcontrol

