

Jamesbury™ DIN-Flansch-Kugelhähne mit vollem Durchgang DN15 - 150, PN 16 - 40 Baureihe 9000 (916D, 940D)

Jamesbury - Kugelventile mit Polymersitz verfügen über eine patentierte flexible Rand-Sitzkonstruktion für eine hermetische Abdichtung in beide Richtungen, die für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen in den Bereichen Chemie, Petrochemie und Raffinerie sowie der Zellstoff- und Papierherstellung und der Stromerzeugung geeignet sind.

Kugelventile mit Polymersitz (DN 15 - 150) sind als Ventile mit Vollbohrung und Standardbohrung erhältlich und erfüllen alle Anforderungen der ISO-Norm 17292.

Es stehen eine Reihe von Gehäuse-, Besatz- und Sitzmaterialien zur Verfügung, die verschiedenen Anwendungen gerecht werden. Als Option können Ventile auf besondere Anwendungsbereiche, wie Chlor, Sauerstoff, Hochvakuum, Wasserstoffperoxid oder NACE vorbereitet werden.

Fire-Tite™ Ventile

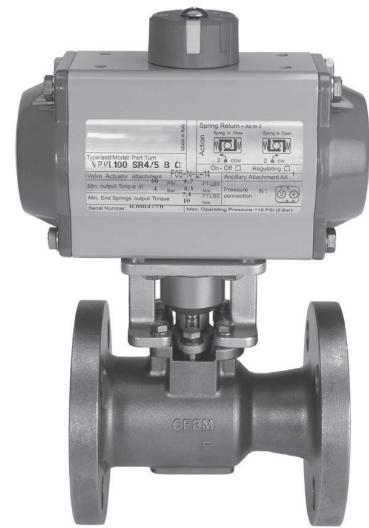
Standardgehäuse und Besatzmaterialien für Fire-Tite Ventile bestehen aus Kohlenstoffstahl mit 316 Edelstahl-Besatz. Als Sitzmaterialien werden PTFE (T) und Xtreme™ (X) für Anwendungen mit Chemikalien, petrochemischen Produkten, Säuren, Basen und Dampf angeboten.

CE-Kennzeichen

Alle Ventile, die größer als DN 25 sind, werden mit CE-Kennzeichen und -dokumentation, die der europäischen Druckgeräterichtlinie (PED) 97/23/EC entsprechen, angeboten. Produkte mit CE-Kennzeichen erfüllen ebenfalls die Anforderungen der Norm BS 5361 und die der statischen Erdung.

Merkmale und vorteile

- Der Xtreme-Sitz bietet eine längere Haltbarkeit und erweiterte Leistungsgrenzen, die in der Industrie führend und höherwertig sind.
- Die flexible Rand-Sitzkonstruktion aus Polymer sorgt für eine hermetische Abdichtung in beide Richtungen und eine längere Zyklusaltbarkeit mit geringen Anforderungen an die Wartung.
- Fire-Tite-Ventile mit nichtmetallischen Sitzen erfüllen die Anforderungen von API 607 und ISO 10497.
- Hervorragende Bedienungseigenschaften in Verbindung mit hermetischen Absperrmerkmalen machen diese Ventile ideal zum Schalten und Steuern in vielen Anwendungsbereichen



- Die Übereinstimmung mit API 608 ermöglicht den Einsatz in der chemischen und petrochemischen Industrie.
- Die Konformität mit NACE MR0103 ist ebenfalls vorhanden.
- Einhaltung von 21 standardmäßigen und 12 optionalen Industrienormen und -spezifikationen.

Neue merkmale und vorteile Für DN 15 bis DN150 der Baureihen 9000

- Die neue Konstruktion des Federbelasteten und kürzlich patentierten Schaftabdichtungssystems gewährleistet eine längere Abdichthaltbarkeit.
- ISO 5211-Ventildeckel für eine komplette Übereinstimmung mit Größen bis zu DN40.
- Das neue Gestänge aus Edelstahl für VPVL, ERV, ER und EU-Stellantriebe verfügt über eine geführte Kupplung zur Ausrichtung der oberen Elemente während der Montage, verhindert seitliche Belastung der Schaftabdichtung, garantiert eine längere Lebensdauer, schützt die Umwelt und verringert die Wartungsarbeiten.

Verantwortung aus einer Hand

- Ventile, Antriebe und Zubehör können komplett montiert aus einer Hand bezogen werden.

Spezifikationen

Durchflussdaten

In der Tabelle rechts werden Durchfluss-Koeffizienten für Jamesbury-Ventile angegeben, die in diesem Datenblatt erläutert werden. Die Kv-Werte repräsentieren den Durchfluss von Wasser bei 16° C durch das Ventil in Kubikmetern pro Stunde bei einem Druckabfall von 1 kg/cm². Zum Umrechnen des Kv-Werts in Cv teilen Sie den Wert durch 0,8569.

Nenndruck Ventilgehäuse

Diese Arbeitsdrücke für Höchstbetrieb gelten nur für das Ventilgehäuse. Die Sitznenndrücke auf der nächsten Seite bestimmen die praktischen Druckgrenzen gemäß den tatsächlichen Einsatzbedingungen. Testdrücke sind empfohlene Drücke für den Wasserdruckversuch mit zur Hälfte geöffneter Kugel.

Ventilgröße:	Kv
DN	Vollbohrung:
15	8
20	43
25	86
40	230
50	420
80	990
100	1885
150	4370

Maximaler Arbeitsdruck in bar				
Temp. in °C	PN16		PN40	
	Kohlenstoff Stahl	316 Edelstahl	Kohlenstoff Stahl	316 Edelstahl
-29 to 38	16	14.7	40	36.8
100	16	12.5	40	31.3
150	15.6	11.4	39.1	28.5
200	15.1	10.6	37.9	26.4
250	14.4	9.8	36	24.7
Prüfdruck	24	23	60	56

Nenndrücke für Ventilsitze

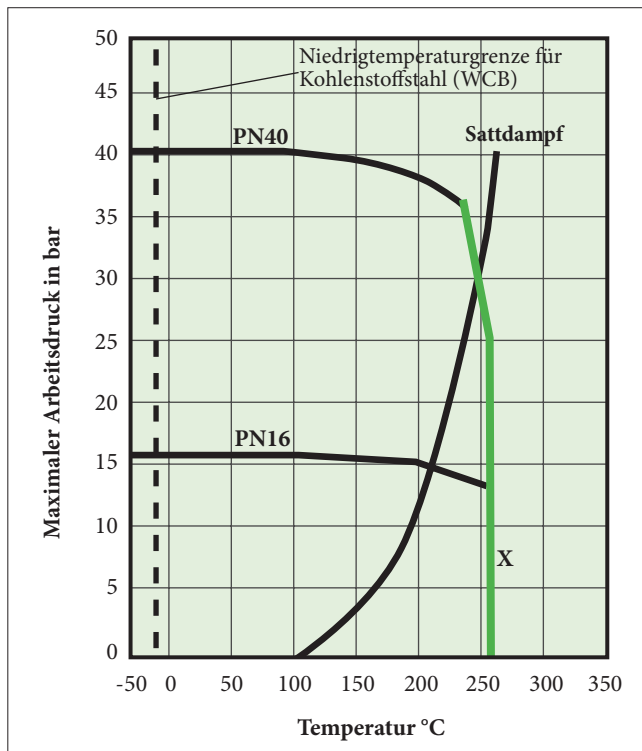
Nenndrücke für Ventilsitze werden durch die durchgezogenen Linien in den Tabellen auf der folgenden Seite gekennzeichnet. Die Nenndrücke basieren auf dem Druckunterschied, wobei sich die Ventilkugel in vollständig geschlossener Position befindet und beziehen sich lediglich auf Ventilsitze. Die gestrichelten Linien kennzeichnen die maximalen Arbeitsdrücke für Ventilgehäuse aus WCB-Kohlenstoffstahl (maximale Arbeitsdrücke für die anderen Gehäusematerialien werden in den folgenden Tabellen aufgeführt). Eine Kombination aus gestrichelten und durchgezogenen Linien verweist auf den maximalen Ventilenndruck unter bestimmten Druck- und Temperaturbedingungen. Ventile mit PTFE oder Xtreme-Sitzen können bei Temperaturen bis zu -51° C eingesetzt werden, wenn sich das Ventilgehäusematerial für derartige Temperaturen eignet. Ventile aus Kohlenstoffstahl haben eine Nenntemperatur von -29° C.

Beim Einsatz mit Sattedampf empfiehlt sich für alle Drücke ein Besatz aus Edelstahl, der bei Drücken von mehr als 14 bar obligatorisch ist. Siehe Datenblatt B150-1. Weitere Informationen zur Anwendung von Sitzmaterialien entnehmen Sie bitte dem Datenblatt T140-1.

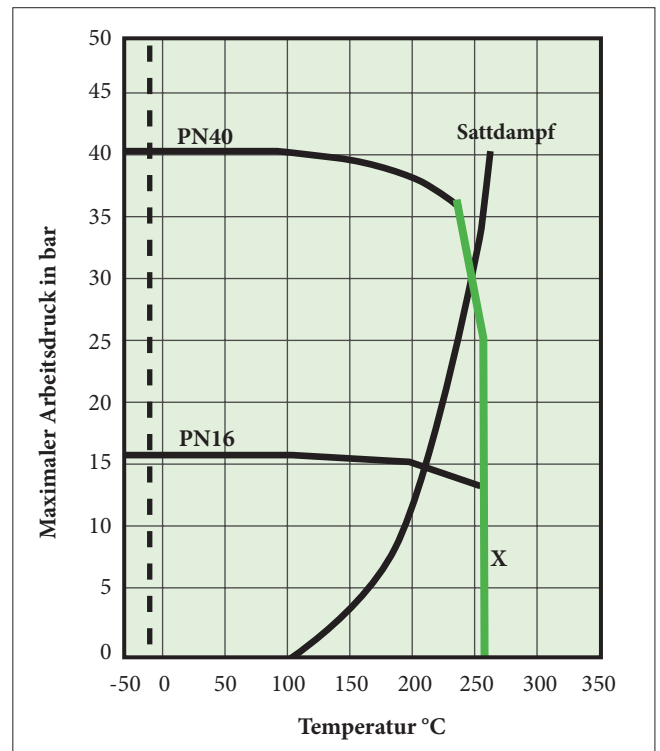
Xtreme-Leistung

Xtreme-Sitze sind haltbarer, leistungsfähiger und kostengünstiger. Xtreme ist ein einzigartiges Material, das in unserem Polymer-Forschungslabor als technologischer Durchbruch entwickelt wurde. Das Material ist eine Mischung, die auf Fluorpolymeren beruht. Es wurde von Jamesbury entwickelt und bietet hervorragende Leistungen bei Viertelumdrehungen.

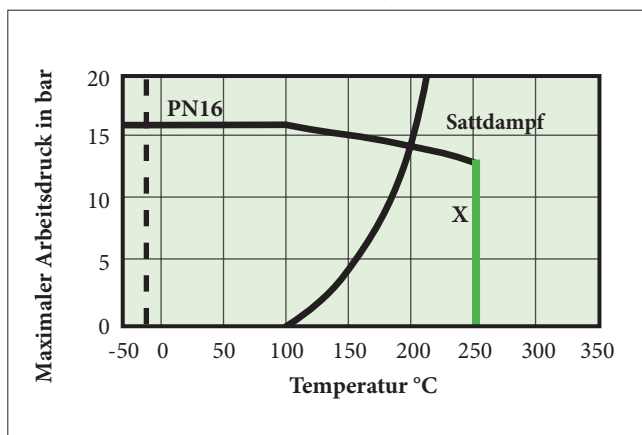
DN 15 – 40 Vollbohrung



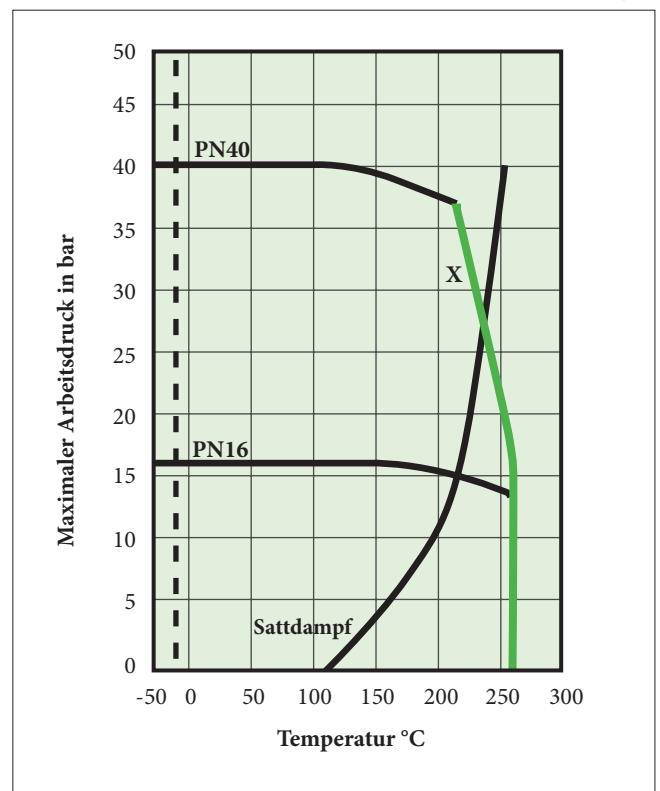
DN 50 – 100 Vollbohrung



DN 150 - PN16 Vollbohrung ohne Drehzapfen



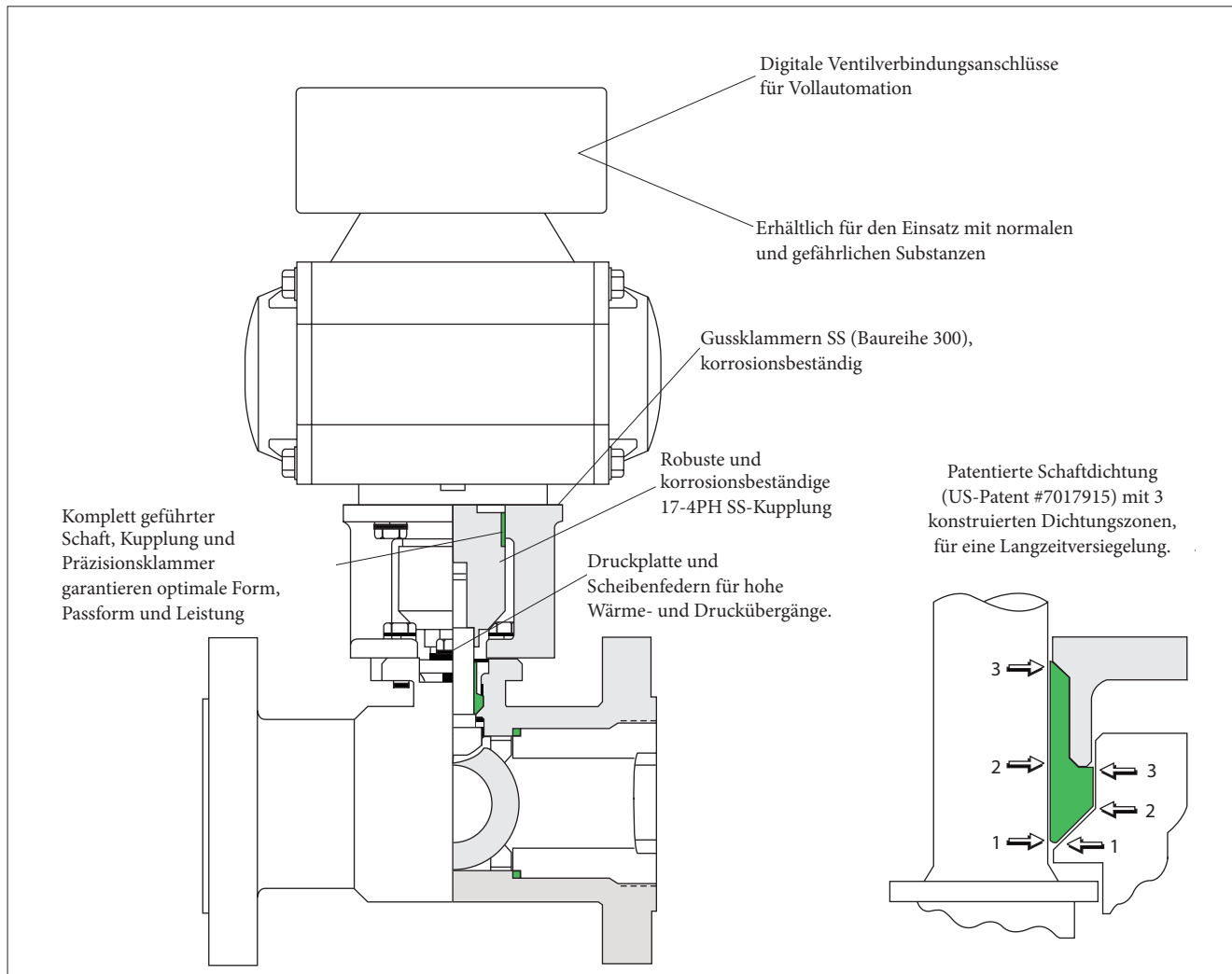
Drehzapfenventile DN 150 - PN40 Vollbohrung

LEGENDE

X = Xtreme

Das ultimative Paket für die Prozessautomatisierung für pneumatische VPVL-Stellantriebe, elektrische Stellantriebe der V-Serie und ADC-Serie

DN 15 - 40 , Baureihe Vollbohrung 9000



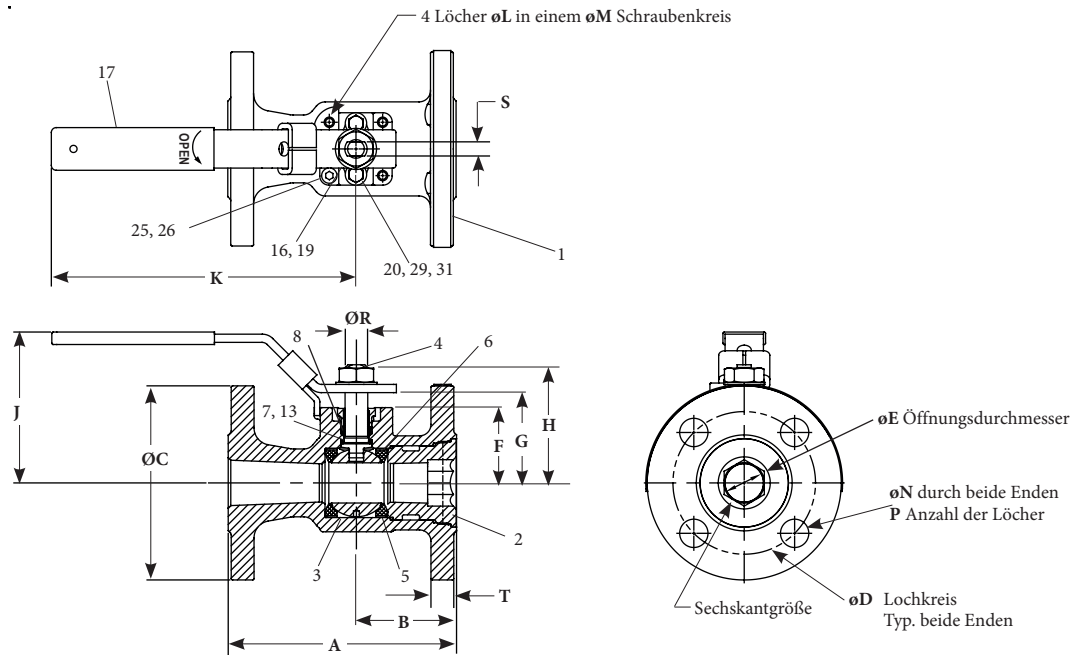
Automatisierungsleistung und -wert

Ventile in Kombination mit Jamesbury-Stellantrieben bieten ein Gesamtwert- und Leistungspaket. Erhältlich mit pneumatischen Valv-Powr™ VPVL-Antrieben, V-Serie, ADC-Serie, LCU-Serie und LCR-Serie, elektrischen Antrieben und mit Stonel™

Quartz™, Eclipse™ und Hawkeye™ digitalen Monitoren oder VCTs breites Anwendungsspektrum. Besuchen Sie unsere Website unter www.valmet.com/flowcontrol.

Abmessungen

DN 15-40, Baureihe 916D und 940D



Ventilgröße DN	Baureihe 910D/916D, PN10/PN16 Ungefähre Abmessungen -mm																	Sechskant größe	ISO Ventildeckel	Ungef. Gewicht in kg
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	S	T			
15	115	49	95	65	13	27	34	41	86	127	M5	36	14	4	8	5	16	13	F03	1.9
20	120	56	105	75	22	42	52	66	94	165	M5	42	14	4	8	8	16	22	F04	4.8
25	125	56	115	85	25	45	55	69	100	165	M5	42	14	4	13	8	18	25	F04	6.7
40	140	67	150	110	38	57	71	89	113	203	M6	50	18	4	16	9	18	38	F05	8.3

Ventilgröße DN	Baureihe 925D/940D, PN25/PN40 Ungefähre Abmessungen -mm																	Sechskant größe	ISO Ventildeckel	Ungef. Gewicht in kg
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	S	T			
15	130	49	95	65	13	27	34	41	86	127	M5	36	14	4	8	5	16	13	F03	2.7
20	150	56	105	75	22	42	52	66	94	165	M5	42	14	4	13	8	16	22	F04	5.2
25	160	56	115	85	25	45	55	69	100	165	M5	42	14	4	13	8	18	25	F04	7.2
40	200	67	150	110	38	57	71	89	113	203	M6	50	18	4	16	9	18	38	F05	9.2

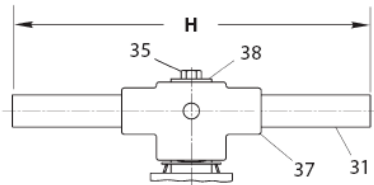
STÜCKLISTE			
DN 15 - 40, Baureihe Ventile mit Vollbohrung 916D und 940D			
Teilenummer	Teilebezeichnung	Material	
		Kohlenstoffstahl (22)	316 Edelstahl (36)
1	Gehäuse ¹	DIN 1.0619/ASTM A216 Gr. WCB	DIN 1.4408/ASTM A351 Gr. CF8M
2	Einsatz ¹	DIN 1.0619/ASTM A216 Gr. WCB	DIN 1.4408/ASTM A351 Gr. CF8M
3	Kugel	316 Edelstahl	
4	Schaft	316 Edelstahl	
5	Sitz	Xtreme	
6	Gehäusedichtung	TFM	
7	Nebenschaftdichtung ²	Graphit	
8	Schaftdichtung	TFM	
13	Schaftlager	Gefülltes PTFE	
16	Kopfschraube mit Sechskant	Kohlenstoffstahl (verzinkt)	Serie 300 Edelstahl
17	Griffanschlag	Kohlenstoffstahl (verzinkt)	Serie 300 Edelstahl
19	Sicherungsscheibe	Kohlenstoffstahl (verzinkt)	Serie 300 Edelstahl
20	Druckplatte	316 Edelstahl	
25	Buchsenkappenschraub	Edelstahl	
26	Distanzstück für Griffanschlag	Edelstahl	
29	Sechskantkopfschrauben	ISO 3506, A2	
31	Scheibenfedern	Inconel	

Hinweis 1: Bei Verwendung von Präzisionsguss werden die chemischen und physikalischen Eigenschaften durch eine Vorschmelze gemäß ANSI B16.34-2004, Absatz 5.1.3. bestimmt.

Hinweis 2: Nur bei Fire-Tite-Konstruktion.

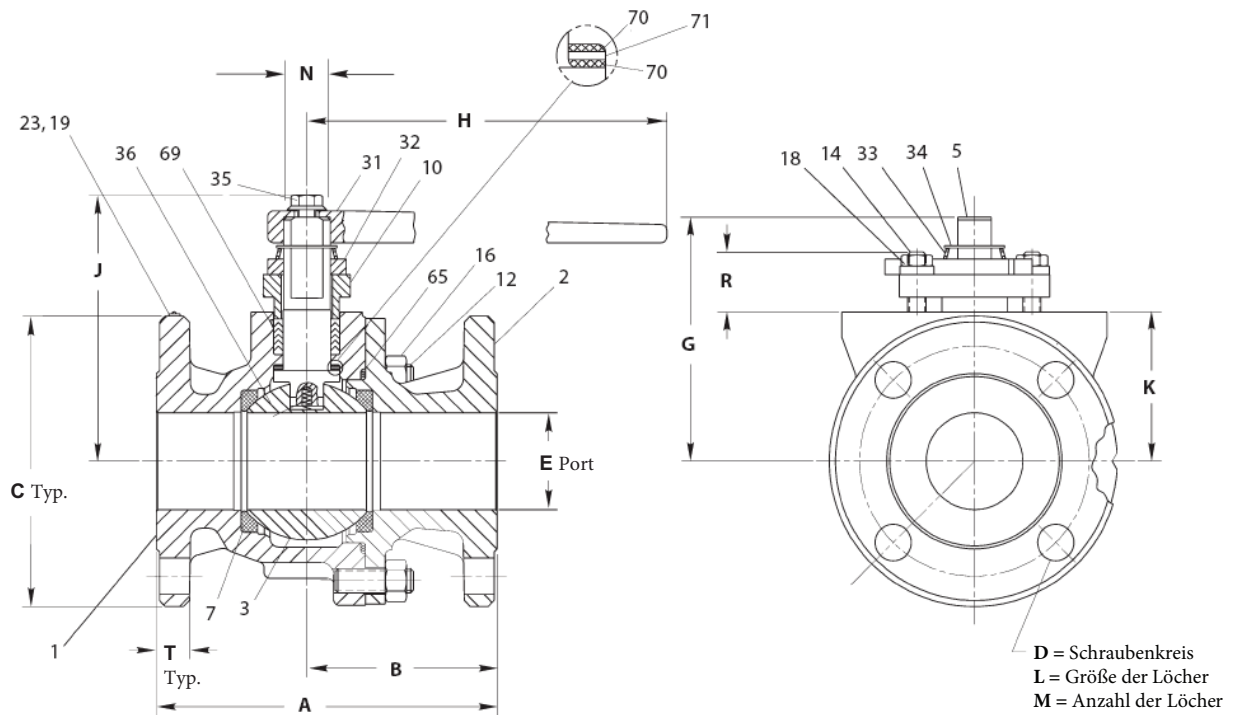
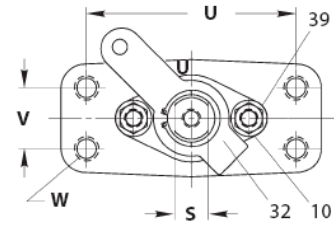
Abmessungen

DN 50 - 150 Baureihen 916D und 940D (ohne Drehzapfen)



Nur DN 150 916D, DN 100 940D

HINWEIS : Ohne Griffe für DN150 940D



Ventilgröße DN	Baureihen 910D/916D, PN10/PN16 Ungefähre Abmessungen - mm																		Ungef. Gewicht in kg
	A	B	C	D	E	G	H	J	K	L	M	N	R	S	T	U	V	W	
50	230	156	165	125	50	128	356	140	78	18	4	25	31	18	18	110	32	M12	15
80	280	181	200	160	76	149	356	161	99	18	8	25	31	18	20	110	32	M12	24
100	300	185	220	180	102	211	506	223	140	18	8	35	45	25	20	130	32	M12	43
150	350	186	285	240	155	272	762	296	185	22	8	44	45	32	22	160	40	M16	109

Ventilgröße DN	Baureihen 925D/940D, PN25/PN40 Ungefähre Abmessungen - mm																		Ungef. Gewicht in kg
	A	B	C	D	E	G	H	J	K	L	M	N	R	S	T	U	V	W	
50	230	141	165	125	51	128	356	140	78	18	4	25	31	18	20	110	32	M12	26
80	280	161	200	160	76	191	506	202	119	18	8	35	44	25	24	130	32	M12	33
100	300	162	235	190	102	231	762	255	144	22	8	44	44	32	24	160	40	M16	57
150	350	181	300	250	155	307	N/A	—	147	26	8	50	70	35	28	230	90	M24	134

STÜCKLISTE			
DN 80 - 150 Baureihen 916D und 940D (ohne Drehzapfen)			
Teilenummer	Teilebezeichnung	Gehäusematerial	
		Kohlenstoffstahl	316 Edelstahl
1	Gehäuse ¹	DIN 1.0619/ASTM A216 Gr. WCB	DIN 1.4408/ASTM A351 Gr. CF8M
2	Gehäusekappe ¹	DIN 1.0619/ASTM A216 Gr. WCB	DIN 1.4408/ASTM A351 Gr. CF8M
3	Kugel	+316 Edelstahl	
5	Schaft	+316 Edelstahl	
7	Sitz	Xtreme	
10	Druckplatte	Edelstahl	
12	Gehäuse-Stiftschraube	EN 10269, 1.7225/ASTM A193, Gr. B7	ISO 3506, A2/ASTM A193, Gr. B8
14	Deckelschraube	EN 10269, 1.7225/ASTM A193, Gr. B7	ISO 3506, A2/ASTM A193, Gr. B8
16	Gehäusemutter	EN 10269, 1.1191/ASTM A194, Gr. 2H	ISO 3506, A2/ASTM A194, Gr. 8
18	Deckelmutter	EN 10269, 1.1191/ASTM A194, Gr. 2H	ISO 3506, A2/ASTM A194, Gr. 8
19	Typenschild	Edelstahl	
23	Niet	Edelstahl	
31	Griff ²	Kugelgraphitguss oder Kohlenstoffstahl 3	
32	Anzeigestopp	Kohlenstoffstahl	
33	Feder	Edelstahl	
34	Haltering	Edelstahl	
35	Schraube Griffe	Kohlenstoffstahl	
36	Erdungsfeder	Inconel	
37	“T”-Griffadapter ³	Kugelgraphitguss	
38	Unterlegscheibe ²	Kohlenstoffstahl	
39	Anschlagbuchse	316 Edelstahl	
65	Gehäusedichtung	Spiralgedrehter PTFE/316 Edelstahl	
69	Packung	PTFE, molekularverstärktes PTFE (Ventile mit Xtreme-Sitz)	
70	Schaftlager	Gefülltes PTFE	
71	Nebenschaftdichtung	Graphit	

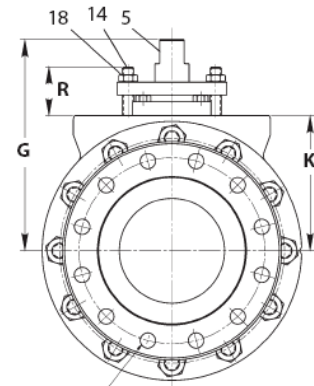
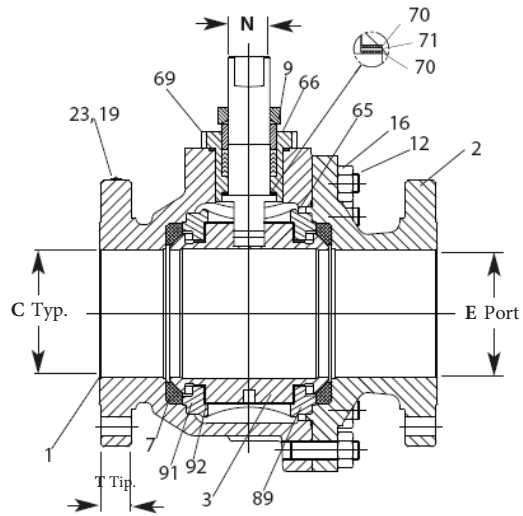
Hinweis 1: Bei Verwendung von Präzisionsguss werden die chemischen und physikalischen Eigenschaften durch eine Vorschmelze gemäß ANSI B16.34-2004, Absatz .5.1.3.

Hinweis 2: Ohne Griff für DN150, 925D/940D

Hinweis 3: DN150, 910D/916D und DN100, 925D/940D nur “T”-Griff

Abmessungen

DN 150, Series 940D (Drehzapfen)



D = Schraubenkreis
L = Größe der Löcher
M = Anzahl der Löcher

Ventilgröße DN	Series 940D, PN40 Approximate Dimensions – mm																Ungef. Gewicht in KG
	A	B	C	D	E	G	K	L	M	N	R	S	T	U	V	W	
150	350	181	300	250	152	307	197	26	8	50	70	35	28	230	90	M24	15

STÜCKLISTE			
940D Baureihen und DN 150 (Drehzapfen)			
Teilnummer	Teilebezeichnung	Gehäusematerial	
		Kohlenstoffstahl (22) Alle Baureihen	316 Edelstahl (36) Alle Baureihen
1	Gehäuse I	DIN 1.0619/ASTM A216 Gr. WCB	DIN 1.4408/ASTM A351 Gr. CF8M
2	Einsatz/Gehäusekappe 1	DIN 1.0619/ASTM A216 Gr. WCB	DIN 1.4408/ASTM A351 Gr. CF8M
3	Kugel	316 Edelstahl	
5	Schaft	316 Edelstahl	
7	Sitz	Xtreme – wie angegeben	
8	Schaftbefestigung	Kohlenstoffstahl ASTM A216 GrWCB	Edelstahl ASTM A351Gr CF8M
9	Stopfbuchsenventilstößel	Kohlenstoffstahl, Edelstahl	
10	Druckplatte	Edelstahl	
12	Gehäusebolzen	EN 10269, 1.7225/ASTM A193, Gr. B7	ISO 3506, A2/ASTM A193, Gr. B8
13	Schraubbolzen für	EN 10269, 1.7225/ASTM A193, Gr. B7	ISO 3506, A2/ASTM A193, Gr. B8
14	Schraubbolzen	EN 10269, 1.7225/ASTM A193, Gr. B7	ISO 3506, A2/ASTM A193, Gr. B8
16	Schraubenmutter	EN 10269, 1.1191/ASTM A194, Gr. 2H	ISO 3506, A2/ASTM A194, Gr. 8
18	Schraubenmutter	EN 10269, 1.1191/ASTM A194, Gr. 2H	ISO 3506, A2/ASTM A194, Gr. 8
19	Typenschild	Edelstahl	
23	Niet	Edelstahl	
36	Erdungsfeder	Inconel	
65	Gehäusedichtung	Spiralgedrehter PTFE / 316 Edelstahl	
66	Dichtung Schaftaufnahme	Spiralgedrehter PTFE / 316 Edelstahl	
69	Packung	molekularverstärktes PTFE	
70	Schaftlager	Gefülltes PTFE	
71	Nebenschaftdichtung	Graphit	
89	Drehzapfen	Kohlenstoffstahl	Edelstahl
91	Lagerdistanzstück	Gefülltes PTFE	
92	Zapfenlager	316 Edelstahl	

Hinweis 1: Bei Verwendung von Präzisionsguss werden die chemischen und physikalischen Eigenschaften durch eine Vorschmelze gemäß ANSI B16.34-2004, Absatz 5.1.3 festgelegt.

Stellantriebe

Neles bietet eine komplette Reihe von perfekt funktionierenden Stellantrieben für automatisierte Systeme oder zur leichten Steuerung von schwer zugänglich oder entfernt liegenden Ventilen. Pneumatische Stellantriebe mit doppeltwirkendem Kolben oder Federrückstellung, Ventilschaukeln und Zahnstange, Federmembran und elektrische Stellantriebe sind für alle Ventile erhältlich. Elektrische Stellantriebe sind sowohl für wassergeschützte als auch explosionsssichere Gehäuse lieferbar.

Weitere Informationen über Stellantriebe der Ventil-Baureihe 9000 erhalten Sie in folgenden Datenblättern:

Datenblatt

Stellantriebe mit Federmembran
VPVL Mod C Stellantriebe
Elektrische Antriebe, Typ EU und ER
Elektrische Stellantriebe, Typ ERV

Bulletin

A110-4
A111-3
A120-3
A121-21

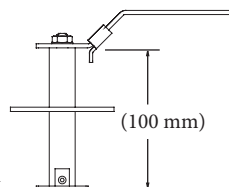
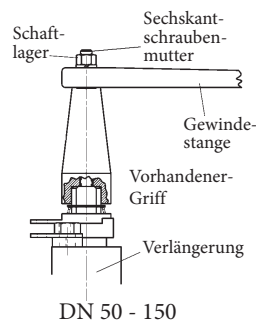
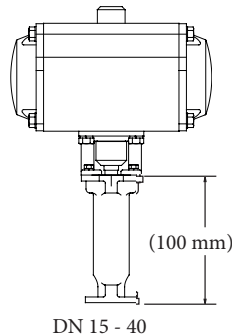
Zubehör

Absperrvorrichtungen

Für Sicherheitsmaßnahmen ist eine zuverlässig funktionierende Sperrplatte erhältlich, mit der das Ventil entweder in offener oder geschlossener Position verriegelt werden kann. Die entsprechenden Abbildungsnummern sind in der unten stehenden Zubehörtabelle eingetragen..

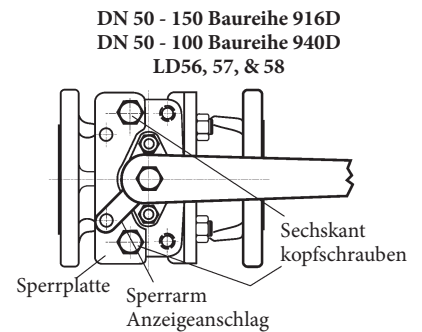
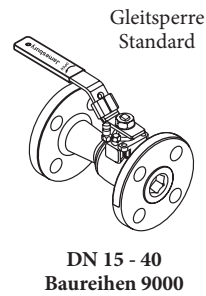
Ventildeckel/ Schaftverlängerungen SE-096, 097 & 098

Für einen besseren Zugang in isolierten Rohren, insbesondere bei Automationskomponenten, sind Schaftverlängerungen für Ventildeckel mit 102 mm erhältlich. Schaftverlängerungen können ebenfalls verwendet werden, um Störungen zwischen den Stellantrieben und dazugehörigen Rohrleitungen, und Anlagen zu vermeiden. Sie eignen sich ideal als Verlängerung, für die ein Sperrgriff oder ovaler Sperrgriff erforderlich ist. Bedingt durch die Edelstahlkonstruktion kann die Verlängerung zusammen mit der angebotenen Kohlenstoffstahlverlängerung (SE-093, 094 & 095) verwendet werden.



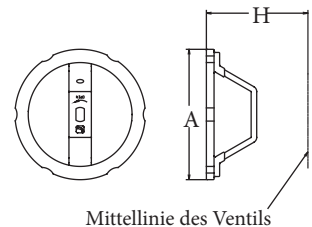
Schaftverlängerungen SE-093, 094 & 095

Eine standardmäßige Schaftverlängerung von 100 mm wird für die Ventil-Baureihe 9000 DN15 - 40 angeboten und gewährleistet einen besseren Zugang, insbesondere bei isolierten Rohrleitungen. Schaftverlängerungssätze können ab Werk montiert geliefert oder für den Einbau vor Ort zugesandt werden.



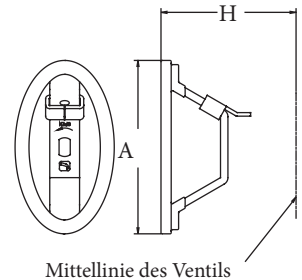
Runde Griffes

Für die Kugelventile der Baureihen 9000 sind optional runde Griffe erhältlich. Geben Sie bitte bei Bestellung die in der Tabelle für Zubehörteile genannte Teilenummer an.



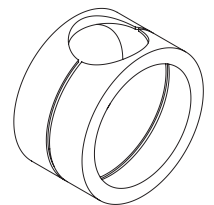
Ovale Griffe mit Gleitsperre

Wahlweise erhältliche ovale Griffe sind platzsparend. Mit ihnen kann ein Ventil mit einem Vorhangeschloss in geöffneter oder geschlossener Position gesperrt werden.



Kavitätsfüller

Kavitätsfüller sind für Ventile mit Vollbohrung der Baureihe 9000 erhältlich. Die Füller sind aus TFE und werden in Sanitärbereichen verwendet sowie bei Arbeiten, bei denen die Gefahr einer Kreuzkontamination besteht. Bevorzugte Anwendungsbereiche sind: Lebensmittelverarbeitung, pharmazeutisch-chemische Produkte, Kosmetik, Farben, Lösungsmittel, Deckanstriche und Färbemittel.



Zubehörteile, mm									
Ventilgröße Vollbohrung	Absperr- vorrichtung	Schaft- verlängerung	Ventildeckel Schaftverlängerung	Oval - mit Verriegelung	Rund	Runder/ovaler Griff		Zuläss. max. Drehmoment FT•LBS (N•m)	
						Abmessung A	Abmessung H	Rund	Oval
15	Standard- ausrüstung	SE-093	SE-096	112-0108-30	112-0105-30	101.6	75.2	12	12
20		SE-094	SE-097	112-0109-30	112-0106-30	114.3	94.0	24	24
25		SE-094	SE-097	112-0109-30	112-0106-30	114.3	97.3	24	24
30		SE-095	SE-098	112-0110-30	112-0107-30	146.0	120.7	34	34
40		SE-095	SE-098	112-0110-30	112-0107-30	5146.0	4125.5	34	34
50	LD56	SE-60				NA			
80 916D	LD56	SE-60							
80 940D	LD57	SE-61							
100 916D	LD57	SE-61							
100 940D	LD58	SE-62							
150 916D	LD58	SE-62							

Ventil-drehmomentdaten

Verwenden Sie diese Drehmomenttabellen bei der Auswahl von Stellantrieben. Weitere Anforderungen müssen unter Umständen auf Grund der Medieneigenschaften, des Besatzes und der Häufigkeit des Ventilbetriebs eingehalten werden. Beim Betrieb mit sauberen Schmierflüssigkeiten kann der erforderliche Drehmomentwert nur für Ventile mit Xtreme (X) Sitze um 20 % reduziert werden, wenn das Ventil mit einem korrosionsbeständigen Besatz ausgestattet ist. Für den Betrieb mit schweren Flüssigkeiten, wie Schlamm oder dickflüssige Medien, und bei Sauerstoff sind die Werte um 50 % zu erhöhen. Falls Sie sich nicht sicher sind, wählen Sie aus Sicherheitsgründen einen größeren Stellantrieb.

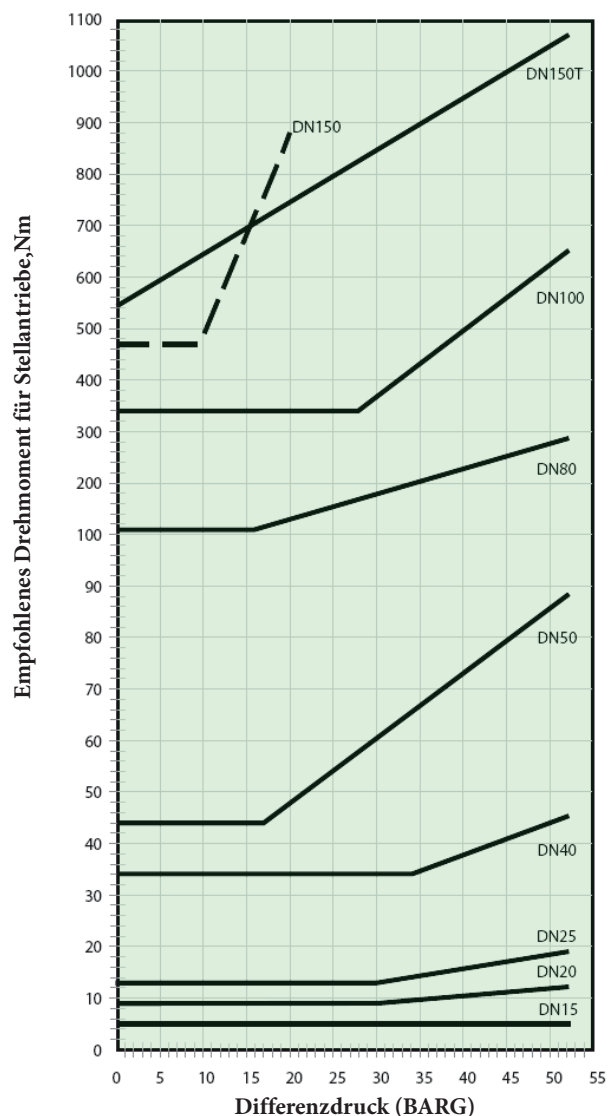
Für Ventile, die eine höhere Schaftabdichtung erfordern, sollte E-Pak™ verwendet werden. Siehe Datenblatt B115-4. Ventile mit E-Pak erfordern ein höheres Drehmoment.

Tabellen mit Drehmomentausgaben und Tabellen für die Auswahl von Stellantrieben für verschiedene Modelle der Jamesbury-Stellantriebe finden Sie in den unten aufgeführten Datenblättern.

Stellantriebe mit Handrad	A100-1
B-Baureihen Kolbenantriebe	6B20
Quadra-Powr™ X Federmembran	
Drehstellantriebe	A110-4
Valv-Powr® Baureihe VPVL	A111-5
VPVL Edelstahl	A111-4
Elektrische V -Stellantriebe	A200-1
Elektrische ADC -Stellantriebe	A201-1
Elektrische LCU-Stellantriebe	A202-1
Elektrische LCR-Stellantriebe	A203-1

Drehmomente für Ventile PN16 und PN40 Ventile mit Xtreme (X) Sitz DN 15 – 150 Baureihe DIN 9000 mit Vollbohrung

Drehmoment Xtreme-Sitze



Bestellangaben

BEISPIEL: Ein Ventil DN50, PN40 (940D) in Fire-Tite-Ausführung mit glatten Oberflächen Flanschen (31), Gehäuse aus Kohlenstoffstahl (22) und Besatz aus 316 Edelstahl (36), mit Xtreme-Sitzen (XTZ) und molekular verstärkten PTFESchaftdichtungen wird wie folgt bestellt:
50 940D-31-2236XTZ1.

1	2	3	4	5	6	7	8
50	940D	-	31	22	36	XTZ	1

1	Größe
15	DN 15
20	DN 20
25	DN 25
40	DN 40
50	DN 50
80	DN 80
100	DN 100
150	DN 150

2	Ventil-Baureihe und -stil	Größenbereich
916D	Standardbohrung PN16	DN15 - 150
940D	Standardbohrung PN40	DN15 - 150

3	Spezialkonstruktion
—	Standard (keine Angabe)
C	Chlor
N	NACE MR0103
O	Sauerstoff
Q	TFE Kavitätsfüller (nur 316SS Ventile)

4	Gehäusematerial	Größenbereich
11	Glatte Oberfläche Nicht Fire-Tite Ohne Drehzapfen	DN 15 - 150 Vollbohrung
31	Glatte Oberfläche Fire-Tite Ohne Drehzapfen	DN 15 - 150 Vollbohrung
71	Glatte Oberfläche Fire-Tite Drehzapfen	DN 150 – PN40 Vollbohrung

5	Gehäusematerial*	Größenbereich
22	DIN 1.0619/A216 Gr.WCB	Alle
36	DIN 1.4408/A351 Gr. CF8M	Alle

*Andere Materialien auf Anfrage erhältlich

6	Kugel- und Schaftmaterialien*	Größenbereich
36	316 Edelstahl	Alle
71	Monel	Alle
00	Wie bei Gehäuse	Alle (Kohlenstoffstahl nicht erhältlich)

*Andere Materialien auf Anfrage erhältlich

7	Sitz / Gehäusedichtung / Schaftabdichtungsmaterial
XTZ	Xtreme/PTFE*/TFM

*Anmerkung: TFM bei Größen DN 40 und kleiner

8	Schraubbolzen	Muttern	Anwendungsbereich
1*	EN 10269, 1.7225/ ASTM A193 Gr B7	EN 10269 Gr 1.1191/ ASTM A194 Gr 2H	Kohlenstoffstahl
2	ISO 3506 A2 ASTM A193 Gr B8	ISO 3506 A2 ASTM A194 Gr 8	Edelstahl

Schraubbolzen und Muttern für DN 40 und kleinere Ventile gehören zur Hardware des Ventildeckels. Bei den Ventilen DN50 gehören Schraubbolzen und Muttern zur Hardware des Ventildeckels, des Gehäuses und der Kappenbefestiger.

* Erhältlich als Standardbohrung in Edelstahl für DN 40 und kleiner

Hinweis 4: Bei DN40 und kleiner werden Monel-Ventildeckelkleinteile gemäß NACE MR0103-Kompatibilität verwendet.

Normen und technische Daten

Das Unternehmen

ISO 9001 - 2000 ANSI/ISO/ASQ Q9001 - 2000
Richtlinie für druckbeaufschlagte Anlagen und Ausrüstungen 97/23/ECC

Produkt - Norm

AD2000	Merkblatt
API 598	American Petroleum Institute - Ventilinspektion und -prüfung
API 607	American Petroleum Institute - Brandprobe für Ventile mit weichem Sitz (Abteilung Raffination)
API 608	Kugelventile aus Metall zum Ein- und Ausschalten mit Stumpfschweiß- oder Flanschenden für Größen DN 15 - 50 NPS
ANSI/ASME B16.34	American National Standard - Stahlventile - mit Flansch und Stumpfschweißende
ANSI/FCI 70-2-1991	American National Standard - Regulierventile zur Kontrolle von Sitzundichtigkeit
ATEX	Explosive Atmosphäre
ISO 15848-1	Industrieventile - Flüchtige Emissionen - Mess-, Prüf- und Qualifizierungsverfahren
ISO 17292	Metallkugelventile für die Erdölindustrie, petrochemische und verwandte Industrien
ISO 5211	Industrieventile - Anschlussmaße für Zubehör von Stellantrieben
ISO 5752:1982	International Standard for Organization - Metallventile für den Einsatz in Rohrleitungssystemen mit Flanschen ISA
75.02	Koeffizient Cv (für Ventilgrößen) Geometriefaktor Fp (für die Verrohrung) und Druckabfallgrenze XT
ISA S75.19	Wasserdruckversuche für Reglerventile
ISO 5211	Abmessungen für die Montage von Stellantrieben/Getriebe an Ventilen (ISO-Montage)
ISO 9000	
MSS-SP-55	Manufacturers Standardization Society - Qualitätsnormen für Stahlgussstücke
MSS-SP-6-1996	Standardoberflächen für Kontaktoberflächen von Rohrflanschen und Flanschen an Anschlussenden von Ventilen und Anschlussstücken
PED 97/23/EU	Richtlinie für Druckgeräte und -anlagen
97/23/EC	Richtlinie für Druckgeräte und -anlagen
ISO 5208	Industrieventile - Druckprüfung von Ventile

Valmet Flow Control Oy

Vanha Porvoontie 229, 01380 Vantaa, Finland.

Tel. +358 10 417 5000.

www.valmet.com/flowcontrol

Änderungen ohne vorherige.

Ankündigung vorbehalten sind Neles, Neles Easyflow, Jamesbury, Stonel, Valvcon and Flowrox und bestimmte andere Marken entweder eingetragene Marken oder Marken der Valmet Oyj oder ihrer Tochtergesellschaften oder verbundenen Unternehmen in den Vereinigten Staaten und/oder in anderen Ländern.

