

Válvula de retenção Neles Easyflow™ Série CH

Instruções de instalação,
manutenção e operação



Índice

ASPECTOS GERAIS	3	MANUTENÇÃO	6
Âmbito do manual	3	MONTAGEM	7
Informações importantes	3	DESMONTAGEM	7
Instruções de operação	3	VISUALIZAÇÃO	
Especificações técnicas	3	EXPANDIDÁ E LISTA	
Descrição da válvula	4	DE PEÇAS	8
Reciclagem e eliminação	5	VISTA (válvula de retenção tipo oscilante)	8
Precauções de segurança	5	VISÃO GERAL (Válvula de retenção tipo wafer)	10
Notas de soldagem	5	COMO ENCOMENDAR	12
TRANSPORTE,		ISENÇÃO DE	
RECEPÇÃO,		RESPONSABILIDADE	14
ARMAZÉNAMENTO			
E PROTEÇÃO	6		
INSTRUÇÕES PARA			
MANUTENÇÃO,			
REMOÇÃO E REPARO	6		
Aspectos gerais	6		
Instalação na tubulação	6		

Sujeito a alterações sem aviso prévio.

Todas as marcas registradas são de propriedade de seus respectivos donos.



Este produto atende aos
requisitos estabelecidos pela
União Aduaneira da República

da Bielorrússia, República do
Cazaquistão e Federação Russa.

LEIA PRIMEIRO ESTAS INSTRUÇÕES!

Estas instruções fornecem informações sobre o manuseio e operação seguros da válvula.

Caso precise de assistência adicional, entre em contato com o fabricante ou com seu representante.

GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES!

Os endereços e os números de telefone constam na contracapa.

1. ASPECTOS GERAIS

1.1 Âmbito do manual

Este manual fornece informações essenciais sobre as válvulas de retenção de giro Valmet Neles Easyflow série CH. Para mais informações, este manual foi preparado para que os usuários obtenham informações úteis para instalar, operar e realizar manutenção.

IMPORTANTE!

Estas instruções de instalação e serviço devem ser lidas com atenção e compreendidas antes da instalação, operação e manutenção deste produto.

As válvulas recebidas devem ser inspecionadas para verificar se há algum sinal de dano que possa ter ocorrido durante o transporte. Qualquer dano encontrado durante a inspeção deve ser analisado e o relatório sobre o problema em questão deve ser relatado à Valmet.

CUIDADO:

Para garantir a operação segura de nossas válvulas, é importante que você leia, entenda e siga todo o conteúdo deste manual, incluindo todos os avisos e precauções de segurança para evitar ferimentos pessoais ou danos materiais. NÃO instale, opere ou faça a manutenção da válvula sem ser totalmente treinado e qualificado em instalação, operação e manutenção da válvula. Caso tenha alguma dúvida sobre este manual, entre em contato com a Valmet antes de prosseguir.

CUIDADO:

Use sempre luvas, roupas e óculos de proteção ao realizar qualquer operação de instalação para evitar ferimentos pessoais. Podem ocorrer ferimentos pessoais ou danos ao equipamento causados pela liberação repentina de pressão ou ruptura de peças de retenção de pressão se as condições de serviço excederem aquelas para as quais o produto foi projetado. Verifique com seu engenheiro de processo ou de segurança quaisquer medidas adicionais que devem ser tomadas para proteção contra o meio do processo.

1.2 Informações importantes

As imagens mostradas neste manual são meramente ilustrativas e não representam necessariamente o design dos produtos no mercado em determinado momento. Para ilustrações detalhadas, consulte os desenhos de montagem específicos e a lista de peças. As especificações dos produtos e equipamentos aqui apresentados estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

1.3 Instruções de operação

A válvula de retenção oscilante Neles™ Easyflow é fornecida com disco único. Com a força do meio, o disco abrirá ou fechará automaticamente em torno do eixo do pino fixo. Quando o meio interrompe o fluxo, o disco será fechado por sua própria força; nenhuma intervenção manual é envolvida em todo o processo.

A válvula de retenção oscilante Neles Easyflow oferece estrutura simples, menos peças, manutenção e reparo convenientes e baixa taxa de falhas. O design de disco totalmente aberto é aplicado para fornecer uma área de fluxo de abertura maior após a abertura do disco, pequena resistência ao fluido e grande coeficiente de fluxo da válvula.

Contrapeso ou estrutura de amortecimento podem ser aplicados para reduzir o impacto do golpe de aríete durante a abertura do disco.

1.4 Especificações técnicas

Tipo de produto

A válvula de retenção é instalada na tubulação para evitar o fluxo reverso do meio e garantir o fluxo unidirecional apenas dos canais de meio.

Tipo oscilante

Design e Fabricação	BS 1868, ASME B16.34 API 6D
Face a face	ASME B16.10
Dimensão final	ASME B16.5 (RF, RTJ), ASME B16.47 (RF, RTJ) MSS SP-44 (somente NPS 22) ASME B16.25 (BW)
Teste e inspeção	API 598, API 6D, ISO 5208

MATERIAIS TÍPICOS

Corpo, Tampa, Disco	(Casting) A216 WCB, A217 WC6, WC9, A351 CF3, CF8, CF3M, CF8M, A995 4A, 5A, A352 LCB, LCC, LC2, Monel, Inconel, Hastelloy
Superfície de vedação	13Cr/SS304/SS316/STL, HNBR, FKM

Tipo wafer

Design e Fabricação	API 594, ASME B16.34 API 6D
Face a face	API 594, ASME B16.10
Dimensão final	ASME B16.5 (RF) ASME B16.47 (RF) MSS SP-44 (somente NPS 22)
Teste e inspeção	API 598, API 6D, ISO 5208

MATERIAIS TÍPICOS

Corpo, Disco	A216 WCB, WCC, A217 WC6, WC9 A351 CF3, CF8, CF3M, CF8M, A995 4A, 5A, Monel, Inconel, Hastelloy
Sede	FKM, HNBR, EPDM,
Pino	A276 410, 304, 316,
Mola	Inconel x750

1.5 Descrição da válvula

Válvula de retenção oscilante Neles™ Easyflow

A válvula de retenção oscilante é fornecida com disco único. Com a força do meio, o disco abrirá ou fechará automaticamente em torno do eixo do pino fixo. Quando o meio interrompe o fluxo, o disco será fechado por sua própria força; nenhuma intervenção manual é envolvida em todo o processo.

A válvula de retenção oscilante oferece estrutura simples, menos peças, manutenção e reparo convenientes e baixa taxa de falhas. O design de disco totalmente aberto é aplicado para fornecer uma área de fluxo de abertura maior após a abertura do disco, pequena resistência ao fluido e grande coeficiente de fluxo da válvula.

Contrapeso ou estrutura de amortecimento podem ser aplicados para reduzir o impacto do golpe de aríete durante a abertura do disco.



Fig. 1 Construção da válvula de retenção oscilante da série CH

Válvula de retenção tipo wafer Neles™ Easyflow

A válvula de retenção tipo wafer é instalada na tubulação para evitar o fluxo reverso do meio e garantir o fluxo unidirecional apenas dos canais de meio.



Fig. 2 Construção de válvula de retenção tipo wafer série CH

Válvula de retenção de wafer dupla Neles™ Easyflow

A válvula de retenção de wafer duplo tem disco duplo. Sob a força do meio, o disco gira em torno do mesmo pino do eixo e fecha automaticamente com a força da mola enquanto o meio interrompe o fluxo.

A válvula de retenção de wafer dupla Neles Easyflow oferece fácil montagem e manutenção, além de abertura e fechamento rápido. Disco único, disco duplo, fluxo axial, abertura rápida e ação de fechamento lento com verificação de amortecimento estão disponíveis com base em diferentes solicitações de serviço.

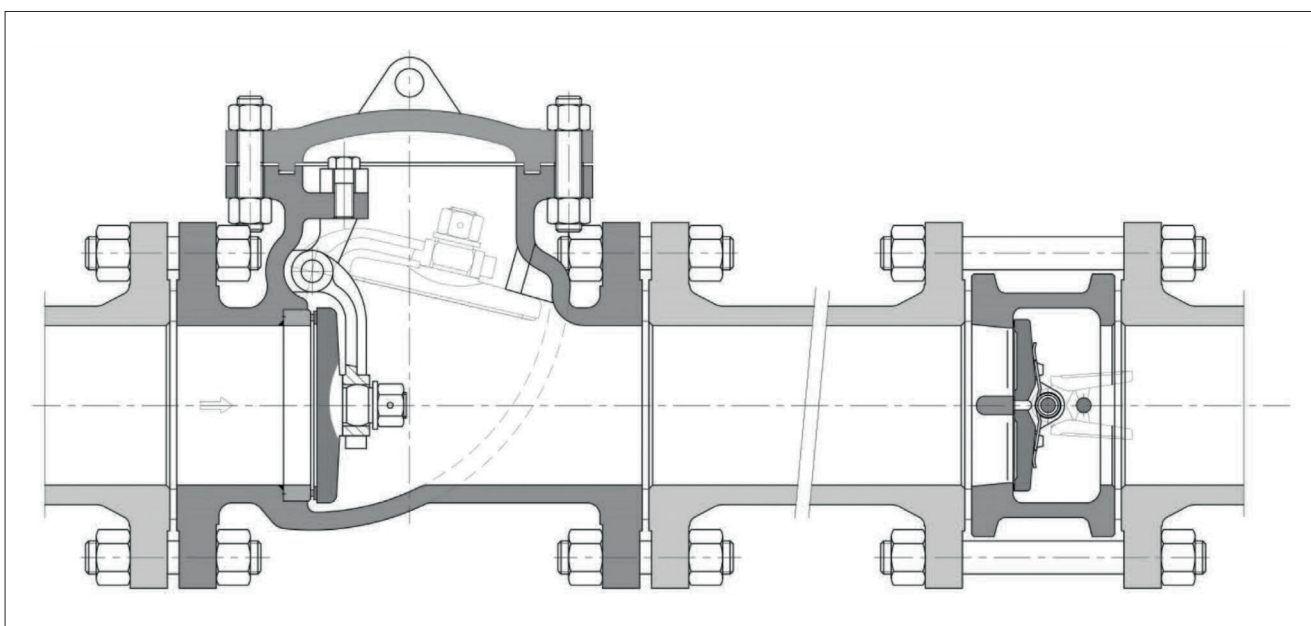


Fig. 3 Construção de válvula de retenção de wafer duplo CH

1.6 Reciclagem e eliminação

A maior parte das peças da válvula podem ser recicladas se separadas de acordo com o material. A maior parte das peças têm marcações no material. Uma lista de material é fornecida com a válvula. Além disso, o fabricante fornece instruções separadas de reciclagem e eliminação. Uma válvula pode ser ainda devolvida ao fabricante para reciclagem e eliminação mediante cobrança de uma taxa.

1.7 Precauções de segurança

CUIDADO:

Não exceda os limites de desempenho da válvula!

Exceder os limites inscritos na válvula pode provocar danos e levar a uma fuga incontrolável de pressão. Isso pode causar danos materiais e ferimentos corporais.

CUIDADO:

Não desmonte, nem retire a válvula da tubulação enquanto a válvula estiver pressurizada!

A desmontagem ou remoção de uma válvula pressurizada pode provocar uma fuga incontrolável de pressão. Será sempre conveniente isolar a parte adjacente da tubulação, deixar sair a pressão da válvula e retirar o líquido ou o fluido que se encontra dentro da válvula antes de proceder à sua desmontagem.

Tenha muito cuidado com o tipo de líquido ou de fluido que se encontra dentro da válvula. Proteja as pessoas e o ambiente contra substâncias nocivas ou venenosas. Certifique-se de que nenhum fluido possa entrar na tubulação durante os trabalhos de manutenção da válvula.

Qualquer descuido em relação a estas medidas pode provocar danos materiais ou ferimentos corporais.

CUIDADO:

Cuidado com o movimento de corte da esfera!

Não deixe as mãos ou outras partes do corpo, ferramentas e outros objetos na proximidade da abertura da válvula. Não deixe quaisquer objetos dentro da tubulação. Quando a válvula está atuada, a esfera funciona como um dispositivo cortante. Feche e remova a tubulação de alimentação de pressão do atuador durante o tempo do serviço de manutenção da válvula. Qualquer descuido em relação a estas medidas pode provocar danos materiais ou ferimentos corporais.

CUIDADO:

Cuidado com a emissão de ruídos!

A válvula pode provocar ruídos na tubulação. O nível de ruído depende da aplicação da válvula. Ele pode ser medido ou calculado através da utilização do software Neles Nelprof. Obedeça aos regulamentos referentes à emissão de ruídos no ambiente de trabalho.

CUIDADO:

Atente-se a temperaturas extremas!

O corpo da válvula pode estar muito frio ou muito quente durante a sua utilização. Proteja as pessoas contra ferimentos provocados pelo frio e contra as queimaduras.

CUIDADO:

No manuseio da válvula ou de todo o conjunto da válvula, fique atento a seu peso!

Nunca levante a válvula ou todo o conjunto da válvula pelo atuador, pelo posicionador, pelo interruptor limitador ou por suas tubulações. Coloque os cabos de elevação firmemente em torno do corpo da válvula. Consulte o documento separado: Instruções para levantar produtos Neles. (Veja o documento Neles id: 10LIFT70en.pdf). A queda de peças pode provocar danos materiais e ferimentos corporais. Os pesos são mostrados na Seção 11.

CUIDADO:

Siga os procedimentos adequados ao manusear e operar válvulas de oxigênio.

CUIDADO:

Risco potencial de eletrostática, garanta a proteção (aterramento, etc.) no processo.

CUIDADO!

A temperatura real da superfície da válvula depende da temperatura do processo. A proteção contra temperaturas altas ou baixas deve ser considerada pelo usuário final antes da válvula ser colocada em serviço.

CUIDADO!

Garanta o processo geral e a proteção do trabalhador contra eletricidade estática nas instalações.

Observação! Dentro da série, há a possibilidade de válvulas de Categoria 2, Categoria 3 e não ATEX.

1.8 Notas de soldagem

AVISO:

A soldagem e/ou a desbaste de aço inoxidável e outras ligas contendo cromo metálico podem causar a liberação de cromo hexavalente. O cromo hexavalente (VI) ou Cr (VI) é conhecido por causar câncer. Certifique-se de usar todos os equipamentos de proteção individual (EPI) apropriados ao soldar metais contendo cromo.

OBSERVAÇÃO:

Um soldador qualificado deve fazer a soldagem de instalação. O soldador e o procedimento de soldagem devem ser qualificados de acordo com a Seção IX do Código ASME para Caldeiras e Vasos de Pressão ou outro regulamento aplicável.

CUIDADO:

Para evitar danos à sede e às vedações, não permita que a temperatura da sede e da área da vedação do corpo exceda 94 °C (200 °F). Recomenda-se o uso de lápis térmico para verificar a temperatura nessas áreas durante a soldagem.

CUIDADO:

Certifique-se de que nenhum respingo de solda caia nas partes internas da válvula, p. ex., esfera ou sedes. Isso pode danificar as superfícies críticas da sede e causar vazamentos.

2. TRANSPORTE, RECEPÇÃO, ARMAZENAMENTO E PROTEÇÃO

A válvula deve ser armazenada em local seco e ventilado. É proibido empilhar ou armazenar exposto. A válvula deve ser colocada de forma que a haste fique livre de qualquer força externa.

A extremidade fechada da válvula e suas duas extremidades devem ser tampadas e a parte exposta da haste deve ser protegida com papel oleado para evitar a entrada de qualquer substância estranha na face do selo e danificá-lo.

Válvulas armazenadas por longos períodos devem ser submetidas a inspeções programadas, que incluem:

- remoção de substâncias estranhas, ferrugem ou manchas
- reaplicação de um revestimento de óleo antiferrugem (graxa) em qualquer superfície não usinada
- abertura e fechamento da válvula para verificar o funcionamento adequado e ágil
- inspeção visual para garantir que esteja livre de ferrugem, o que pode causar travamento durante a operação

Após a inspeção, feche a válvula e guarde-a novamente no lugar.

OBSERVAÇÃO:

Em caso de envio da válvula ao fabricante para reparação, não desmonte a válvula. Limpe a válvula cuidadosamente e lave suas partes internas. Por razões de segurança, informe o fabricante sobre o tipo de fluídos usados na válvula (inclua as folhas de dados de segurança do material (MSDS)).

OBSERVAÇÃO:

Utilize sempre peças de reposição originais para manter a válvula em bom funcionamento.

OBSERVAÇÃO:

Por razões de segurança, substitua os parafusos de retenção de pressão se as roscas estiverem danificadas, aquecidas, esticadas ou corroídas.

3. INSTRUÇÕES PARA MANUTENÇÃO, REMOÇÃO E REPARO

3.1 Aspectos gerais

Retire os protetores da abertura do fluxo e inspecione se a válvula está limpa por dentro. Limpe a válvula, se necessário.

Consulte o documento separado: Instruções para levantar produtos Valmet.

3.2 Instalação na tubulação

Antes da instalação da válvula, o operador deve certificar-se de que as informações contidas na marcação e na placa de identificação da válvula sejam consistentes com as condições de trabalho e os requisitos de meio e pressão.

As válvulas devem estar totalmente fechadas durante toda a instalação. Antes da instalação, retire a tampa da extremidade da válvula para verificar se o flange e a extremidade soldada estão livres de ferrugem ou manchas.

Após a instalação, a válvula deve ser aberta ao máximo para purga da tubulação e teste de pressão, a fim de examinar o desempenho de vedação da válvula, das extremidades de conexão da válvula e de todo o sistema de tubulação, bem como a operação da válvula.

CUIDADO:

No manuseio da válvula ou de todo o conjunto da válvula, é preciso ter em consideração o peso da válvula ou de todo o seu conjunto!

Lave ou sobre os canos antes de montar a válvula. Impurezas, areia e partes dos eletrodos de solda podem danificar as superfícies das esferas e assentos.

Durante a instalação e o transporte da válvula, o volante e o mecanismo de atuação podem ser levantados. A válvula deve ser montada em seu estado natural (ou seja, sem modificações adicionais de fabricação, como tubulação ou suportes) para evitar tensões de instalação indevidas e impróprias que serão geradas pela adição de tubos ou suportes.

Ao apertar os parafusos na seção de conexão da válvula, use o método cruzado e aperte gradualmente cada porca, repetindo várias vezes, de acordo com as especificações ANSI ou do fabricante da junta. O aperto excessivo pode causar danos e/ou vazamentos nos flanges finais ou nas juntas entre corpos.

Após a conclusão da instalação, verifique se os parafusos do flange intermediário e os flanges da gaxeta estão comprimidos ou apertados e se a válvula pode ser aberta/fechada convenientemente.

Em aplicações de alta temperatura, válvulas e tubulações podem ficar muito quentes, causando possíveis lesões na pele quando em contato. É sugerido o isolamento adequado de tubos e válvulas. Um aviso chamativo deve ser fornecido para evitar escaldaduras ou queimaduras em tais aplicações.

Após a instalação, a válvula deve ser aberta ao máximo para purga da tubulação e teste de pressão, a fim de examinar o desempenho de vedação da válvula, das extremidades de conexão da válvula e de todo o sistema de tubulação, bem como a operação da válvula.

4. MANUTENÇÃO

CUIDADO:

Antes de realizar a manutenção, observe as precauções de segurança indicadas na Seção 1.7!

CUIDADO:

.No manuseamento da válvula ou de todo o conjunto da válvula, é preciso ter em consideração o peso da válvula ou de todo o seu conjunto.

Nenhum reparo, como soldagem e retoques de pintura, deve ser realizado quando a válvula estiver operando on-line.

Ao reparar offline, a válvula mais próxima de cada extremidade da válvula a ser removida deve ser aberta primeiro para aliviar a pressão do tubo.

Após ser removida da tubulação, a válvula deve ser colocada verticalmente na bancada para desmontagem. Ao fazer isso, posicione a válvula de modo que sua porta de entrada fique voltada para a superfície de trabalho para drenar e remover qualquer meio líquido restante ou grânulos rígidos possivelmente deixados dentro da cavidade da válvula.

5. MONTAGEM

Inspecione todas as peças antes da montagem, procurando por possíveis danos. Inicie a remontagem da válvula após todos os componentes terem sido inspecionados e as peças de reposição vulneráveis estarem prontas no lugar;

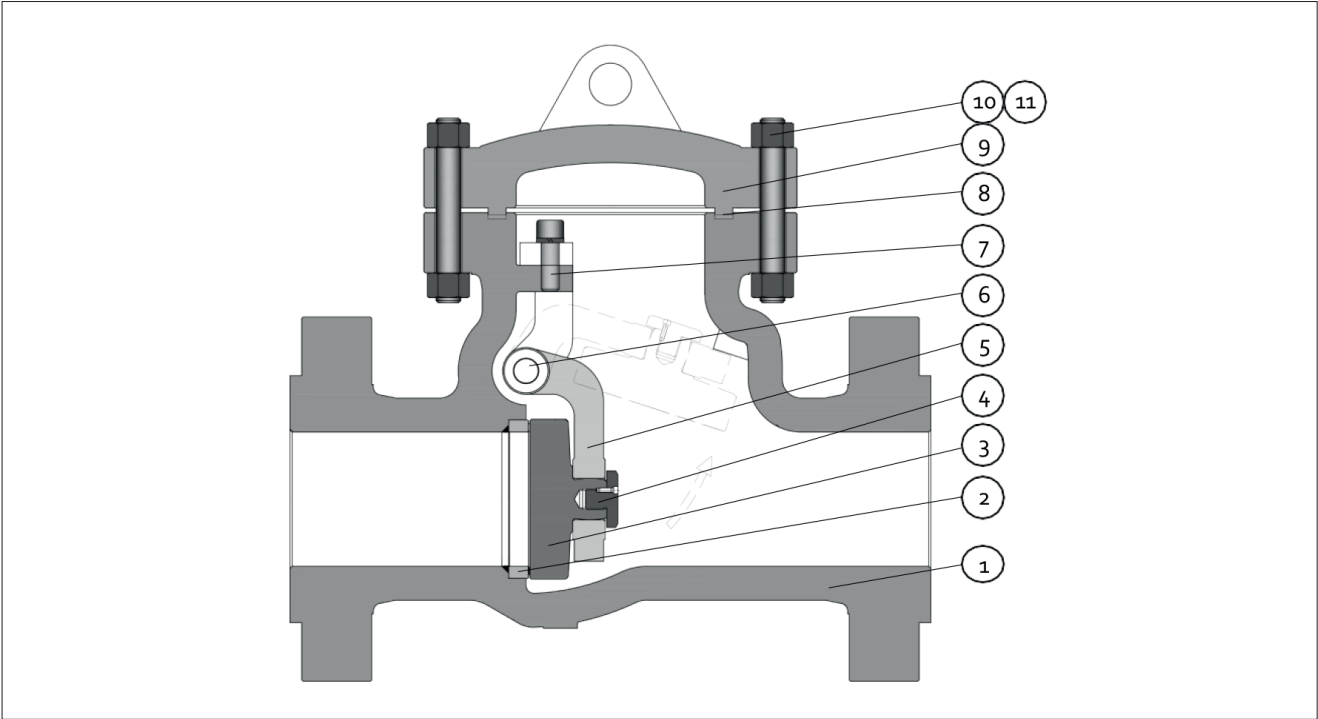
6. DESMONTAGEM

Antes de tomar qualquer medida para remover a válvula da tubulação, certifique-se de ter lido e compreendido todas as instruções conforme prescrito em “Cuidado” e lido o diagrama geral de montagem da válvula e suas especificações.

7. VISUALIZAÇÃO EXPANDIDA E LISTA DE PEÇAS

Antes de tomar qualquer medida para remover a válvula da tubulação, certifique-se de ter lido e compreendido todas as instruções conforme prescrito em “Cuidado” e leia o diagrama geral de montagem da válvula e suas especificações, conforme mostrado.

7.1 VISTA (válvula de retenção tipo oscilante)



Lista de peças			
1	Corpo	7	Parafuso
2	Anel da sede	8	Junta
3	Disco	9	Tampa
4	Porca de disco	10	Porca
5	Dobradiça	11	Pino
6	Pino		

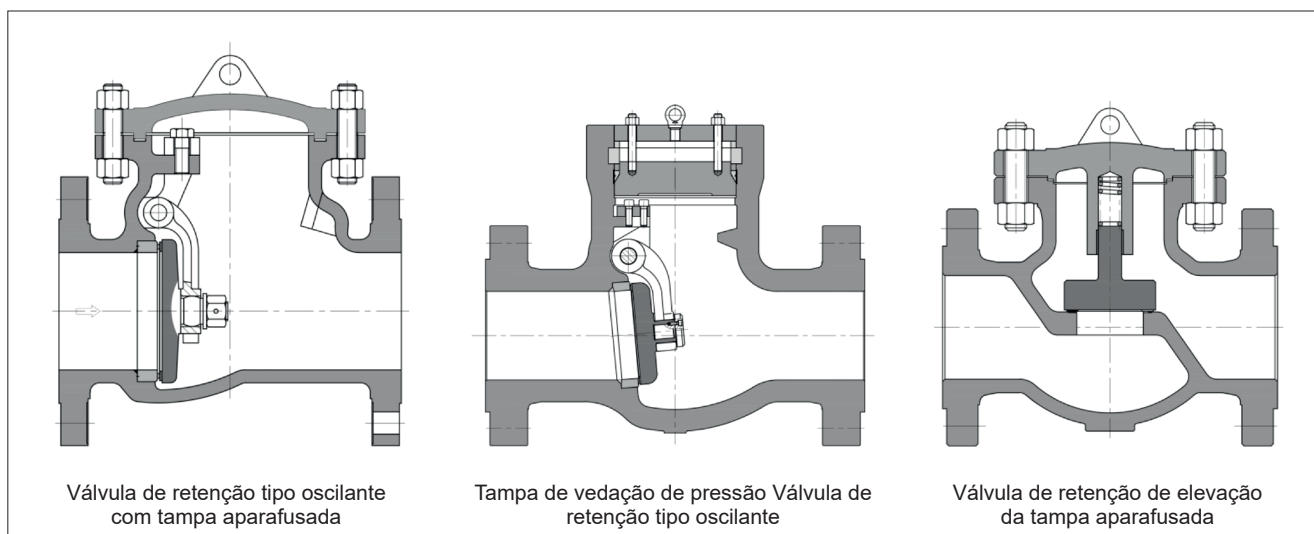
Standards

Design e Fabricação	BS 1868,ASMEB16.34 API 6D
Face a face	ASME B16.10
Dimensão final	ASME B16.5 (RF, RTJ), ASME B16.47 (RF,RTJ) MSS SP-44 (somente NPS 22) ASME B16.25 (BW)
Teste e inspeção	API 598, API 6D, ISO 5208

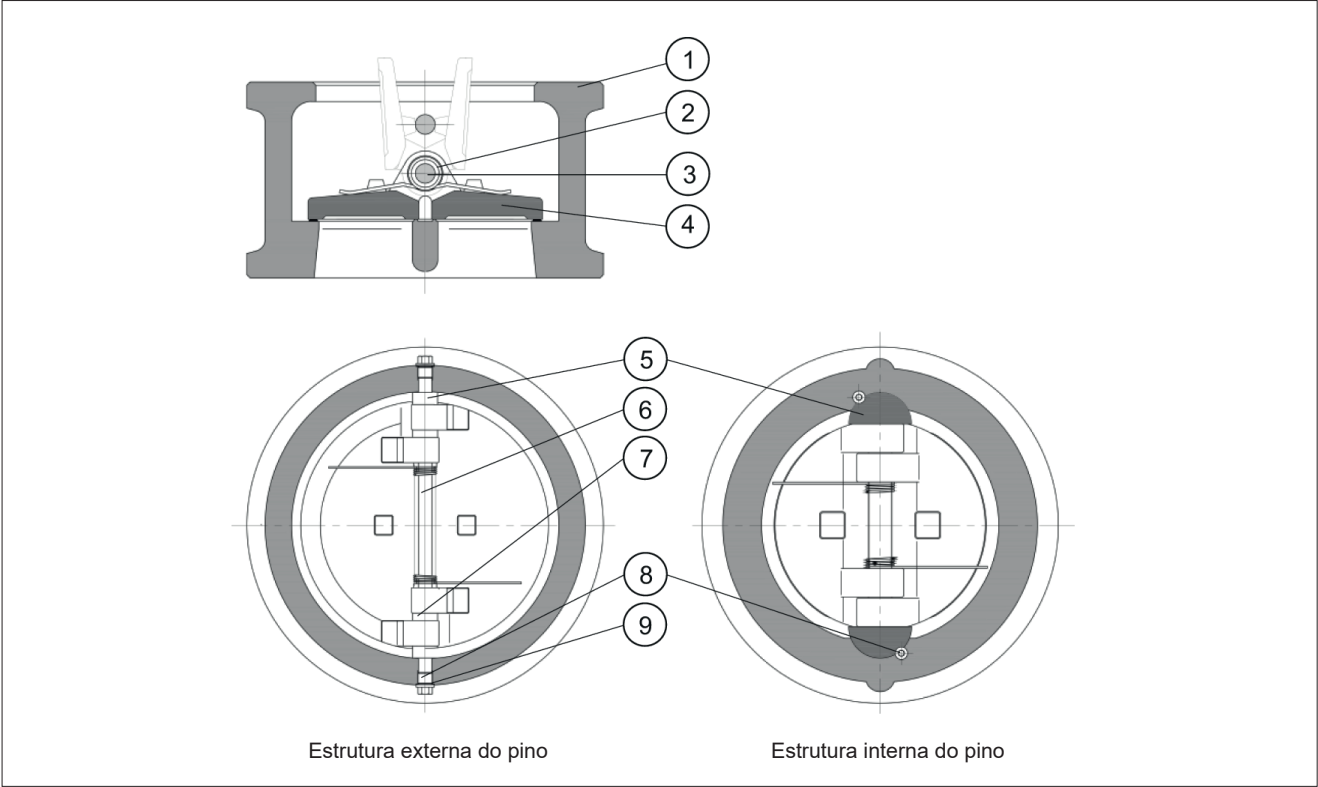
Materiais típicos

Corpo, Tampa, Disco	(Casting)A216 WCB,A217 WC6, WC9, A351 CF3, CF8, CF3M, CF8M, A995 4A, 5A, A352 LCB, LCC, LC2, Monel, Inconel, Hastelloy
Superfície de vedação	13Cr/SS304/SS316/STL, HNBR,FKM

Válvula de retenção típica



7.2 VISÃO GERAL (Válvula de retenção tipo wafer)



Lista de peças	
1	Corpo
2	Sede sede
3	Mola
4	Disco
5	Retentor final
6	Pino
7	Retentor do meio
8	Parafuso
9	Arruela

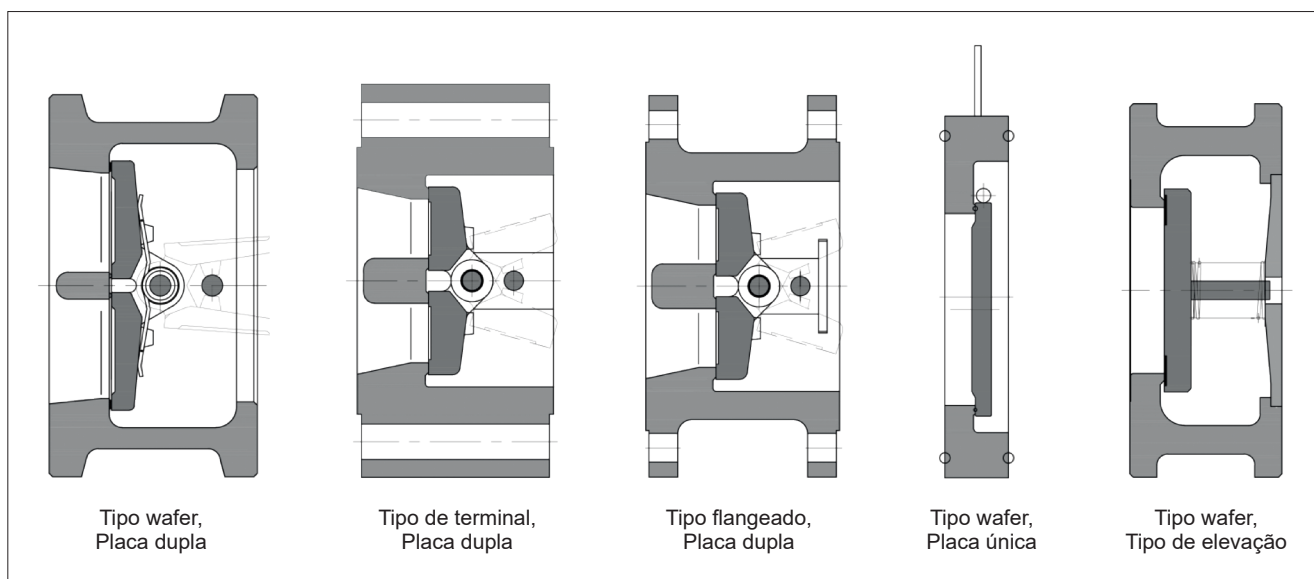
Materiais típicos

Corpo, Disco	A216 WCB, WCC, A217 WC6,WC9 A351 CF3, CF8, CF3M, CF8M, A995 4A, 5A,Monel, Inconel, Hastelloy
Sede	FKM, HNBR, EPDM,
Pino	A276 410, 304, 316,
Mola	Inconel x750

Standards

Design e fabricação	API 594, ASME B16.34 API 6D
Face a face	API 594, ASME B16.10
Dimensão final	ASME B16.5 (RF) ASME B16.47 (RF) MSS SP-44 (somente NPS 22)
Teste e inspeção	API 598, API 6D, ISO 5208

Válvula de retenção tipo wafer típica



8. COMO ENCOMENDAR

NPS 16 Classe 300, válvula de retenção do tipo wafer, corpo A216 WCB, trim 13Cr, sede não substituível, sem anel O-ring, sem operação.

1.		2.		3.	4.	5.	6.		7.		8.	9.	10.
1	6	C	H	3	W	1	C	4	0	1	N	0	X

1.	Classe de pressão
00	Especial
F1	3/8 (DN 10)
F2	1/2 (DN 15)
0R	1/2 RB
F3	3/4 (DN 20)
R0	3/4 RB
01	1 (DN 25)
R1	1 RB
F4	1 1/4 (DN 32)
1R	1 1/4 RB
F5	1 1/2 (DN 40)
2R	1 1/2 RB
02	2 (DN 50)
R2	2 RB
F6	2 1/2 (DN 65)
3R	2 1/2 RB
03	3 (DN 80)
R3	3 RB
04	4 (DN 100)
R4	4 RB
05	5 (DN 125)
R5	5 RB
06	6 (DN 150)
R6	6 RB
07	8 RB
08	8 (DN 200)
09	10 RB
10	10 (DN 250)
11	12 RB
12	12 (DN 300)
13	14 RB
14	14 (DN 350)
15	16 RB
16	16 (DN 400)
17	18 RB
18	18 (DN 450)
19	20 RB
20	20 (DN 500)
21	22 RB
22	22 (DN 550)
23	24 RB
24	24 (DN 600)
25	26 RB
26	26 (DN 650)
27	28 RB
28	28 (DN 700)
29	30 RB
30	30 (DN 750)
31	32 RB
32	32 (DN 800)
33	34 RB

1.	Classe de pressão
34	34 (DN 850)
35	36 RB
36	36 (DN 900)
37	38 RB
38	38 (DN 950)
39	40 RB
40	40 (DN 1000)
41	42 RB
...	Mais assim

2.	Tipo de válvula
CH	Válvula de retenção

3.	Classes de pressão
0	Especial
1	Classe 150
3	Classe 300
5	Classe 1500
6	Classe 600
7	Classe 2500
9	Classe 900
8	Classe 800
2	Classe 125 (PN16)
4	Classe 400 (PN64)

4.	Conexão de extremidade
X	Especial
R	RF flangeado
J	RTJ Flangeado
F	FF flangeado
T	Rosqueado
B	Solda de topo (BW)
S	Solda de soquete (SW)
W	Wafer
L	Olhal

5.	Construção
1	Oscilante, tampa aparafusada
2	Oscilante, tampa soldada
3	Oscilante, vedação por pressão
4	Tipo de elevação, tampa aparafusada
5	Tipo de elevação, tampa soldada
6	Placa única, wafer
7	Placa dupla
8	Tipo de elevação, vedação por pressão

6.	Material do corpo
X0	Especial
C1	A105
C2	A216 WCA
C4	A216 WCB
C6	A216 WCC
M1	A182 F1
M2	A217 WC1
M3	A182 F2
M4	A217 WC4
M5	A182 F12 CL 2
M6	A217 WC5
M7	A182 F11 CL 2
M8	A217 WC6
M9	A182 F22 CL 3
M0	A217 WC9
E1	A182 F5
E2	A217 C5
E4	A217 C6
E5	A182 F9
E6	A217 C12
E7	A182 F91
E8	A217 C12A
L1	A350 LF1
L2	A352 LCA
L3	A350 LF2
L4	A352 LC2
L5	A350 LF3
L6	A352 LC3
L7	A350 LF5
L8	A352 LCB
L9	A350 LF6
LA	A350 LF9
LB	A352 LC9
LD	A352 LCC
S1	A182 F304
S2	A351 CF8
S3	A182 F304L
S4	A351 CF3
S5	A182 F316
S6	A351 CF8M
S7	A182 F316L
S8	A351 CF3M
S9	A182 F347
S0	A351 C F8C
D1	A182 F51
D2	A995 4A
D3	A182 F53
D4	A995 5A
D5	A182 F55
D6	A995 6A

7.	Material de acabamento
00	Especial
01	13Cr/13Cr/13Cr
02	304/304/304
03	310/310/310
04	Duro 13Cr/Duro 13Cr/13Cr
05	Stellite /Stellite/13Cr
06	13Cr/Cu-Ni/13Cr
07	13Cr/Duro 13Cr /13Cr
08	13Cr/Stellite/13Cr
09	Monel/Monel/Monel
10	316/316/316
11	Monel/Stellite/Monel
12	316/Stellite/316
13	Liga 20/Liga 20/Liga 20
14	Liga 20/Stellite/Liga 20
15	Stellite /Stellite /304
16	Stellite /Stellite /316
17	Stellite /Stellite /347
18	Stellite / Stellite / Liga 20
20	304L /304L /304L
21	316L /316L /316L
22	321 /321 /321
23	F55 /F55/F55
24	F51/F51 /F51
25	F53 /F53 /F53
32	316L /Stellite /316L
33	Stellite /Stellite /316L
34	304L /Stellite /304L
35	Stellite /Stellite /304L

8.	Sede
H	HNBR
E	EPDM
V	VITON
B	BUNA
R	Metal renovável
N	Metal não substituível

9.	Anel O-ring
0	Nenhum
1	Viton
2	Teflon
3	HNBR
4	NBR
5	Especial
6	EPDM

10.	Operação
X	Sem operação

COMO FUNCIONA O SISTEMA DE NUMERAÇÃO DE FIGURAS

Introdução. O sistema de numeração de figuras usa um código composto por 14 dígitos de letras e números para representar a especificação de uma válvula de determinada especificação. Entre 14 dígitos, eles são separados em 10 grupos identificados por letras de A a J. Cada grupo representa um parâmetro de uma válvula, juntos eles contêm quase todos os parâmetros essenciais da válvula.

Usos. Usar o sistema de numeração de figuras para gerar um código é fácil. Abaixo de cada grupo, o código é mostrado à esquerda, enquanto à direita está o significado do código. Comece selecionando um código do grupo A até o grupo J. Se a especificação da válvula não estiver listada, selecione o código "Especial". O comprimento total do número da figura deve ser exatamente 14 dígitos.

Cuidados. É aconselhável que você tenha a especificação mais detalhada possível para gerar um número de figura, o que significa eliminar "Especiais". Se você não tiver especificações ou informações suficientes sobre a válvula que está encomendando, ou não tiver certeza de como usar o sistema para gerar um número de figura, entre em contato com um de nossos representantes de vendas para obter ajuda.

Observação: A Valmet reserva-se o direito de fazer quaisquer modificações sem aviso prévio.

9. ISENÇÃO DE RESPONSABILIDADE

Isenções de responsabilidade gerais

O cliente é obrigado a considerar a adequação do material de cada válvula às condições reais de trabalho e determinar a aplicabilidade desse material em termos de resistência à corrosão, temperatura e impacto;

A classificação máxima de temperatura-pressão operacional da válvula não deve exceder a classificação especificada na Tabela 2 Temperaturas-Pressões Nominais, ASME B16.34-2017. Se existir uma condição de trabalho em que a pressão de trabalho exceda o limite da pressão especificada, mas a tabela de classificação de temperatura-pressão desse material não tiver a temperatura de trabalho correspondente (incluindo operação além da tolerância em condições extremas de trabalho), o usuário deve levar esse caso em consideração durante a seleção de um tipo específico de válvula;

Esta válvula leva em consideração apenas aplicações consideradas condições normais de trabalho durante seu projeto. Em caso de ambientes de trabalho especiais, como espera autônoma em campo ou existência de qualquer vibração, incêndio, tempestade ou terremoto, ou requisitos especiais anteriores, se houver, em relação ao projeto da válvula devem ser fornecidos antes do pedido;

Em geral, uma condição de trabalho ligeiramente corrosiva é levada em consideração no projeto da válvula. Se o material selecionado para o alojamento da válvula precisar ser exposto a uma grande quantidade de substâncias corrosivas nas condições de trabalho ou no meio, o que pode aumentar a possibilidade de vazamento nas posições de vedação internas da válvula, como junta, gaxeta e anel O-ring, esse material é considerado inadequado para esse tipo de meio devido à sua propriedade corrosiva especial e grave. Quando o usuário seleciona um material para satisfazer esse tipo de condição de trabalho, ele deve considerar o impacto do vazamento interno e externo causado pela corrosão na face da vedação do tubo de processo quando houver uma margem de corrosão suficiente para o material do invólucro;

Para uma válvula que tem um grau relativamente alto de vácuo em sua cavidade e cujo alojamento tem que estar sujeito a uma pressão externa, o fabricante deve ser devidamente informado ao selecionar um modelo adequado.

Valmet Flow Control Oy

Vanha Porvoontie 229, 01380 Vantaa, Finland.

Tel. +358 10 417 5000.

www.valmet.com/flowcontrol

Sujeito a alterações sem aviso prévio.

Neles, Neles Easyflow, Jamesbury, Stonel, Valvcon, Flowrox e algumas outras marcas comerciais são marcas registradas ou marcas comerciais da Valmet Oyj ou de suas subsidiárias nos Estados Unidos e/ou em outros países.

