



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-FLГБ08.B.02453

Серия RU № 0408878

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР). Место нахождения (адрес юридического лица): 105082, город Москва, улица Фридриха Энгельса, дом 75, строение 11, офис 204. Россия. Адреса места осуществления деятельности: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, 8; 301760, Россия, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А. Регистрационный номер RA.RU.11ГБ08, дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации 01.04.2016. Телефон: 8 (495) 280-16-56, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru, info@tiber.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Метсо» ОГРН 1157847062009.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:

Российская Федерация, 196158, Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, дом 40, корпус 4, литера А.

Телефон: +78123334000, адрес электронной почты: fc.russia@metso.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Metso Flow Control Inc.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Vanha Porvoontie 229, 01380 Vantaa, PO Box 304, 01301 Vantaa, Финляндия.

ПРОДУКЦИЯ

Арматура промышленная трубопроводная торговых марок "Jamesbury" и "MAPAG"

(наименование и обозначение продукции, типы, маркировки взрывозащиты и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены в приложении (бланки №№ 0352781, 0352782)).

Продукция изготовлена в соответствии с «Directive 2014/34/EU».

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС

8481 80 819 0, 8481 80 850 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза

«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 2337/2079-Ех от 05.05.2017

Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Закрытого акционерного общества Испытательный Центр Технических Измерений, Безопасности и Разработок, регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21ГБ08, дата включения аккредитованного лица в реестр 03.03.2016; акта анализа состояния производства изготовителя № 2079/АСП от 17.03.2017; технической документации изготовителя. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, приведены в приложении (бланк № 0352783). Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия, приведен в приложении (бланк № 0352784). Условия и сроки хранения, срок службы (годности) согласно эксплуатационной документации изготовителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.05.2017 ПО 09.05.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-FI.ГБ08.B.02453

Серия RU № 0352782

1. Назначение и область применения.

Арматура промышленная трубопроводная торговых марок "Jamesbury" и "MAPAG" (наименование и обозначение продукции, типы, маркировки взрывозащиты согласно приложению бланк № 0352781) предназначена для регулировки проходимости жидкости по трубопроводу.

Арматура промышленная трубопроводная относится к неэлектрическому оборудованию группы II по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и предназначена для применения во взрывоопасных зонах в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты.

2. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

Шаровые клапаны торговой марки "Jamesbury" типов 7000 (710D, 716D, 725D, 740D, 7150, 7180, 7300, 730S, 7380, 738S), 9000 (910D, 916D, 925D, 940D, 9150, 9180, 9300, 9380), Eliminator (9F/9N), 4000, 2000; дисковые затворы торговой марки "Jamesbury" типа WAFER-SPHERE 800 (815, K815, 818, 830, K830, 835, 83P, 838, 860, K860, 868, F815, F818, F830, F838, F860, F868); дисковые затворы, регулирующие и отсечные клапаны торговой марки "MAPAG" типов BA (BAC, BAR, BAX), BH, BK, BE, BO, BW, BN, BM (MAPABLOC) являются трубопроводной арматурой, предназначенной для частичного или полного перекрытия потока транспортируемой среды. Крепление клапанов, затворов к технологическому оборудованию производится с помощью фланцевых, резьбовых или сварных соединений.

Материал корпуса клапанов, затворов – нержавеющая сталь, легированная сталь, углеродистая сталь, хастеллой, монель, чугун, алюминий, титан, цветные металлы и их сплавы.

Подробное описание конструкции клапанов, затворов, а также необходимые указания, касающиеся условий монтажа и безопасной эксплуатации, приведены в руководствах по эксплуатации/паспортах изготовителя.

Взрывозащищенность клапанов, затворов обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

3. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование должна включать следующие данные:

- 1) наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
 - 2) обозначение типа оборудования;
 - 3) заводской номер;
 - 4) номер сертификата соответствия;
 - 5) маркировку взрывозащиты II Gb с X или II Gc с X;
 - 6) изображение специального знака взрывобезопасности в соответствии с TP TC 012/2011 (приложение 2).
- И другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые производитель должен отразить в маркировке.

4. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»).

Температурный класс оборудования устанавливается в зависимости от температуры рабочей среды (процесса).

5. Основные технические данные.

5.1. Номинальное давление (PN), МПа:

- клапаны от 1,0 до 10,0

- затворы от 1,0 до 40,0

5.2. Номинальный диаметр (DN), мм:

- клапаны от 8 до 600

- затворы от 80 до 1800

5.3. Максимально-допустимый диапазон температуры окружающей среды, °C от минус 60 до +60

5.4. Габаритные размеры, масса см. техническую документацию изготовителя

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям TP TC 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в ОС ВО ЗАО ТИБР описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента TP TC 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

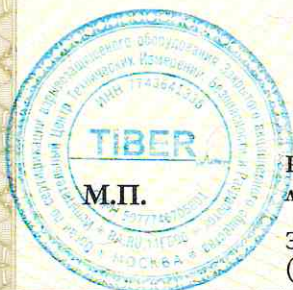
Лист 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-FL.1 B08.B.02453

Серия RU № 0352783

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.	Стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».	Стандарт в целом



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич
(инициалы, фамилия)

Шмелев Антон Андреевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 4

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-FI.ГБ08.B.02453

Серия RU № 0352784

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата
соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
Metso Flow Control Inc.	Vanha Porvoontie 229, 01380 Vantaa, PO Box 304, 01301 Vantaa, Финляндия
Metso Automation Mapag GmbH	Von-Holzapfel-Straße 4, D-86497 Horgau, Германия
Metso Korea Co., Ltd	235 Cheomdansaneop 1-ro, Daesowon-myeon, Chungju, Chungbuk-do 380-871, Республика Корея
Metso Automation USA Inc.	42 - 44 Bowditch Drive, Shrewsbury, MA 01545 Massachusetts, Соединенные Штаты Америки
Metso Automation (Shanghai) Co., Ltd / Metso Minerals (Tianjin) International Trade Co. Ltd.	261 Meiyue Rd, Waigaoqiao Free Trade Zone, 200131 Shanghai, Китай



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич
(инициалы, фамилия)

Шмелев Антон Андреевич
(инициалы, фамилия)