

Valmet IQ - Opérateur

Ce cours donne un aperçu détaillé de la structure et des concepts de contrôle opérant pour l'interface de contrôle Qualité du ValmetDNA



Objectif du cours

L'objectif de cette formation est la maîtrise de la supervision du système Valmet DNA mise à la disposition des conducteurs pour le système de contrôle qualité Valmet IQ

Cible

Les personnes chargées de la conduite des procédés de fabrication au niveau Valmet IQ

Pré-requis

Utilisation d'un ordinateur,

Durée de la formation

4h sur 1/2 journée

Groupe de formation

Maximum 4 élèves de la même usine

Bénéfices

Grâce aux programmes de formation professionnelle de Valmet, standards ou adaptés à vos besoins spécifiques, vous allez optimiser les compétences de votre organisation.

Ensemble, nous faisons un plan de développement pour votre personnel en fonction de vos besoins, et nous réalisons la formation convenue avec souplesse et efficacité.

Un développement des compétences optimisé permet:

- Une meilleure utilisation des éléments pour vos solutions d'automatisation et de contrôle
- Une installation conforme pour le démarrage, le fonctionnement et des solutions de maintenance concrètes.
- L'amélioration des connaissances de sécurité liée au produit et les questions environnementales.
- Une meilleure motivation des employés.

Les résultats sont généralement visibles par une plus grande productivité, une disponibilité de l'installation, des améliorations dans la qualité du produit final, des économies en temps et en équipements.

Programme des cours

Répartition 1/2 Journée de 4h de formation.

1/2 Journée,

Vue d'ensemble du système Valmet DNA

- Architecture du système mis à disposition

Vue d'ensemble du système Valmet IQ

Fonctionnement du scanner

- Panneaux de contrôle plateforme
- Sécurité appliquées au scanner

Salle de Contrôle

- Interface Utilisateur DNAoperate
- Les zones de traitement et de la hiérarchie

Les données de production

- mesures plateforme et Jauges disponibles
- fenêtre de gestion des casses.

Les tendances

- Courbes QCS
- Utilisation des tendances libres

Utilisation des commandes (MD)

- consignes de contrôle du poids
- Gestion des casses.

Utilisation des contrôles de profil (CD)

- Auto / Manuel –Sélections
- Consignes des Profils
- Pilotage des actionneurs
- Bibliothèques des cibles et des consignes

Changement de grade

- Sélection des caractéristiques de production
- Démarrage du changement de grade

Exercices sur le système de l'usine
Questions diverses

Solution de Compétence

